

Stručné zhrnutie údajov a informácií všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia.

1. Identifikácia žiadateľa:

Názov alebo obchodné meno prevádzkovateľa stavby:	SLOVALCO, a.s.
Právna forma:	Akciová spoločnosť
Adresa sídla prevádzkovateľa:	Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom
IČO:	31587011
Katastrálne územie:	Horné Opatovce

2. Zdôvodnenie žiadosti:

Žiadosť o vydanie zmeny integrovaného povolenia bola spracovaná a predložená povoľovaciemu orgánu na základe povinnosti vyplývajúcej pre prevádzkovateľa zo zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“).

Zmena už vydaného integrovaného povolenia za účelom:

- určenia emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania (z dôvodu doplnenia emisných zdrojov)
- udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečným odpadom
- vylúčenia bodu 2 v kapitole D časti II. - zhodnocovanie odpadov
- vylúčenia povolenia na prepravu nebezpečného odpadu
- opravy výšky výduchov.

3. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

V časti I., kapitole B. sa ruší v bode č. 2.3 tabuľka č. 1, č. 2 a nahrádzajú sa novými tabuľkami č. 1, č.2 s nasledovným znením:

Tabuľka č. 1

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Miesto vypúšťania emisií	Výška miesta vypúšťania /m/	Odlučovacie zariadenie
3.01 V1	doprava koksu - veža 1	TZL	výdych	9,5	LF
3.1 V3	doprava koksu - veža 3	TZL	výdych	30	LF
3.2	vonk. pásová dopr. - trasa A	TZL	výdych	47	LF
3.3	gran. úprava koksu - trasa B	TZL	výdych	47	LF
3.4	obehová mlynica	TZL	výdych	47	LF
3.5	odsáv. sortových zásobníkov	TZL	výdych	47	LF
3.7	ohrev teplonos. média	TOC	fugitívne		-
3.8	jemné drv. vrat. – trasa E	TZL	výdych	47	LF
3.9	formovanie zelenej anódy	TZL, TOC	výdych	47	KR, LF
3.10	odsáv. zás., čistenie anód – trasa C	TZL	výdych	21	LF
3.11	chladiaci pás. dopr. – výmet	TZL, TOC	výdych	47	-
3.12	chladiaci tunel zelených anód	TZL, TOC	výdych	15	-
3.13	odsávanie sila Al ₂ O ₃	TZL	výdych	16	LF
3.14.1-2	vypaľovacia pec – filtr. st. č.1,2	TZL, SO ₂ , NO ₂ , CO, TOC, F _s , HF	komín	105	FS-AN
3.15	otrieskavanie	TZL	výdych	19	LF
3.16	brúsenie Al tyčí	TZL	výdych	12	LF
3.17	odsávanie indukčnej pece č.1	TZL	výdych	19	LF
3.18	odsávanie indukčnej pece č.2	TZL	výdych	19	LF
3.19	odsávanie indukčnej pece č.3	TZL	výdych	19	LF
3.20	drvenie LINDEMANN	TZL	výdych	15	LF
3.21	hrubé drvenie vratov – trasa D	TZL	výdych	21	LF
3.22 3p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 121	TZL	výdych	47	C,LF
3.23 5p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 122	TZL	výdych	47	C,LF
3.24 h1	priem. vysáv. – pecná hala 002	TZL	výdych	10	C,LF
3.25 h2	priem. vysávač – pecná hala 003	TZL	výdych	10	C,LF
3.26 ot	priem. vysávač – otyčovňa 222	TZL	výdych	12	C,LF
3.28 AN	náhr. zdroj el. energie AN-75 kW	TZL, SO ₂ , NO ₂ , CO, TOC	výdych	8	-
3.29 OTK	drvenie, pílenie	TZL	výdych	17	LF
3.30 hl	priem. vysáv. hlin. - hrubá drviareň	TZL	výdych	6	LF
3.32	sklad smoly (termická jednotka)	TZL, SO ₂ , NO ₂ , CO, TOC, benzopyrén a dibenzoantracén, naftalén	komín	22; 14,5	T, .
3.33	náhr. zdroj el. energie - 70 kW	TZL, SO ₂ , NO ₂ , CO, TOC	komín	4	
3.34	alternatívny zdroj plynného paliva (propán-bután)	alkány, alkény, sirovodík	fugitívne	-	-
3.35	suš.čapov, ohrev kelímka, suš.výmurovky	TZL, SO ₂ , NO ₂ , CO, TOC	fugitívne	-	-
3.36	Čerpadlo s dieselovým motorom (náhradný zdroj pre pohon stabilného hasiaceho zariadenia - 48 kW)	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	5	-

Vysvetlivky:

TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxidy síry vyjadrené ako oxid siričitý, NO₂ – oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý, CO – oxid uhoľnatý, TOC- organické látky, ktoré sú v odpadových plynoch v plynnej fáze vyjadrené ako celkový organický uhlík, F_s – fluoridy vyjadrené ako F₂, HF (fluórovodík) - fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF, LF – látkový filter, KR – reaktor s koksovou náplnou, C – cyklón, FS-AN – filtračná stanica (kondezátor dechtu, elektroodlucovac, reaktor adsorbentu (oxid hlinitý), látkový filter), T – termická jednotka

Tabuľka č. 2

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Typ vypúšťania emisií	Výška miesta vypúšťania /m/	Odlučovacie zariadenie
1.1 E1	silo oxidu Al - E1	TZL	výdych	37	LF
1.2 E2	silo oxidu Al - E2	TZL	výdych	37	LF
1.3 E3/1	silo oxidu Al - E3/1	TZL	výdych	14	LF
1.4 E3/2	silo oxidu Al - E3/2	TZL	výdych	12,5	LF

1.5	plnenie fluorosolí	TZL	výduch	12	LF
1.6 FS1	odsávanie pecí, filtr. st. č.1	TZL, F _s ⁻ , HF, SO ₂ , NO _x , CO,	komín	100	FS1
1.7 FS2	odsávanie pecí, filtr. st. č.2	TZL, F _s ⁻ , HF, SO ₂ , NO _x , CO,	komín	100	FS2
1.8 1-42	ventilačný vzduch	TZL, F _s ⁻ , HF, SO ₂ , NO _x , CO,	výduch	26	-
1.9	čistenie anódových zostatkov	TZL, F _s ⁻	výduch	32	LF
1.10	čistenie panví	TZL, F _s ⁻	výduch	12	LF
1.11	čistenie katódových vývodov	TZL	výduch	20	LF
1.12 GO	priem. vysávač - hala GO	TZL	výduch	19	C, LF
1.13 R1	náhradný zdroj el. energie R 319/1	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výduch	5	-
1.14 R2	náhradný zdroj el. energie R 319/2	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výduch	5	-
1.15 EL	infražiariče 32 ks na ZPN	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-
1.16	čerp. stanica PHM - nafty	TZL, TOC	fugitívne	-	-
1.18	plnenie zásobníkov žeriavov A	TZL	výduch	21	LF
1.19	plnenie zásobníkov žeriavov B	TZL	výduch	21	LF
1.20	silu elektrolytu 702	TZL	výduch	21	LF
1.21	drv. a chladenie elektrolytu FCB	TZL, HF, F _s ⁻	výduch	42,5	LF
1.22	drv. a chladenie elektrolytu Cipres	TZL, HF, F _s ⁻	výduch	42,5	LF
1.23	drv. a chladenie elektrolytu – priem. vysávač	TZL	fugitívne	-	LF
1.24	Čistenie anódových zvyškov (priemyselný vysávač)	TZL, HF, F _s ⁻	výduch	15,7	C, LF

V časti I., kapitole B. sa ruší v bode č. 2.3 pododsek C. Odlievareň a nahrádza sa novým textom s nasledovným znením:

C. Odlievareň

Prevádzka Odlievareň rafinuje a spracováva primárny elektrolytický hliník z prevádzky elektrolýzy a spolu s tekutým kovom spracováva aj vratný hliník.

Časť tekutého hliníka z elektrolyzérovo je podrobená procesu primárnej rafinácie na odstraňovanie nežiadúcich prvkov a vmestkov. Do tekutého kovu je dávkovaná rafinačná soľ a plynný argón za súčasného miešania. Rafinácia sa uskutočňuje priamo v panvách s tekutým Al.

Tekutý primárny hliník spolu s vratným hliníkom je pretavovaný v 5 taviaco-ustalovacích odlievacích peciach. Ďalej tavenina sa pred odlievaním leguje a rafinuje chlóróm alebo argónom. Odliate výrobky (čapy, Al bločky) sa potom tepelne (homogenizácia v homogenizačných peciach) a mechanicky (pílenie čapov) spracovávajú, nasledne balia a expedujú.

Vznik, čistenie a vypúšťanie odpadových plynov je uvedené v tabuľke č. 3

Tabuľka č. 3

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Typ vypúšťania emisií	Výška miesta vypúšťania /m/	Odlučovacie zariadenie
2.1 S21	odlievacia pec SAS č.21	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F _s ⁻	komín	25	-
2.2 S22	odlievacia pec SAS č.22	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F _s ⁻	komín	25	-
2.3 S23	odlievacia pec SAS č.23	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F _s ⁻	komín	25	-
2.4	odsávanie dverí pecí SAS	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC, F _s ⁻	komín	25	-
2.5	homogenizačná pec 1	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výduch	20,5	-
2.6 P1	pílenie čapov - píla č.1	TZL	výduch	20	C
2.7 P2	pílenie čapov - píla č.2	TZL	výduch	20	C
2.8-2.9	Gautschí pece č.1,2	TZL, F _s ⁻ , HF, NO _x , CO, TOC, F _s ⁻	komín	40	-

2.10	spracovanie sterov	TZL, HF, Fs ⁻	výdych	17	LF
2.11	rafinátor GKI č.1	TZL, HF, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	13,5	-
2.13 OD	náhr.zdroj el.energie OD-160 kW	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	10	-
2.14 OD	infražiarice OD1-28ks (13,5kW)	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-
2.15 OD	infražiarice OD2-3ks (27kW)	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-
2.16	homogenizačná pec 2	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	výdych	16,6	-
2.17 P3	pílenie čapov - píla č.3/A	TZL	výdych	18	C
2.18 P3	pílenie čapov - píla č.3/B	TZL	výdych	17,5	-
2.19	Odlievacia linka BEFESA	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-
2.20	alternatívny zdroj plynného paliva (propán-bután)	alkány, alkény, sirovodík	fugitívne	-	-
2.21	Keramický filter Duobox	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC	fugitívne	-	-

Vysvetlivky: TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxid siričitý, NO_x –oxidy dusíka, CO – oxid uhoľnatý, TOC- celkový organický uhlík, HF – fluórovodík, LF – látkový filter, C – cyklón

4. Opatrenia pre nakladanie, minimalizáciu, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

V časti II., kapitole D. sa ruší text v bode č. 1 a č.2 a nahrádza sa novým bodom č. 1 s nasledovným znením:

1. Povinnosti prevádzkovateľa ako pôvodcu odpadov

1.1 Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia v povoloňovaných prevádzkach druhy odpadov ako sú uvedené v tabuľke č. 9:

P.č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	05 01 03	Kaly z dna nádrží	N
2.	05 06 01	Kyslé dechty,	N
3.	06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť,	N
4.	07 01 04	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy,	N
5.	08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
6.	10 03 04	Trosky z prvého tavenia,	N
7.	10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
8.	10 03 17	Odpady obsahujúce decht z výroby anod,	N
9.	10 03 21	Iné tuhé znečisťujúce látky a prach (vrátane prachu z guľových mlynov) obs. NL,	N
10.	10 03 23	tuhé odpady z čistenia plynu obsahujúce nebezpečné látky	N
11.	10 03 29	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky	N
12.	11 01 11	Vodné oplachovacie kvapaliny obs. NL,	N
13.	12 01 14	kaly z obrábania obsahujúce nebezpečné látky	N
14.	12 01 18	kovový kal z brúsenia, honovania a lapovania obsahujúci olej	N
15.	13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	N
16.	13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje,	N
17.	13 02 06	Syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje,	N
18.	13 03 07	Nechlórované minerálne izolačné a teplonosné oleje,	N

19.	13 05 02	Kaly z odlučovačov oleja z vody,	N
20.	13 05 08	zmesi odpadov z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody	N
21.	13 07 01	vykurovací olej a motorová nafta	N
22.	13 07 02	benzín	N
23.	13 07 03	iné palivá (vrátane zmesi)	N
24.	14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
25.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované NL,	N
26.	15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifiko-vaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL,	N
27.	16 01 07	olejové filtre	N
28.	16 02 09	transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	N
29.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 160209 až 160212,	N
30.	16 02 15	nebezpečné časti odstránené z vyradených zariadení	N
31.	16 03 03	anorganické odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
32.	16 03 05	organické odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
33.	16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obs. NL vrátane zmesi laboratórnych chemikálií,	N
34.	16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z NL alebo obs. NL,	N
35.	16 05 08	Vyradené organické chemikálie pozostávajúce z NL alebo obs. NL,	N
36.	16 06 01	Olovené batérie,	N
37.	16 06 02	niklovo/kadmiové batérie	N
38.	16 10 01	vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
39.	16 11 01	Výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov obs. NL,	N
40.	16 11 03	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov obs. NL,	N
41.	17 01 06	zmesi alebo oddelené zložky betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky obsahujúce nebezpečné látky	N
42.	17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
43.	17 05 05	výkopová zemina obsahujúca nebezpečné látky	N
44.	17 09 03	iné odpady zo stavieb a demolácií vrátane zmiešaných odpadov obsahujúce nebezpečné látky	N
45.	19 08 13	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných vôd,	N
46.	19 13 01	tuhé odpady zo sanácie pôdy obsahujúce nebezpečné látky	N

1.2 Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov (tabuľka č. 9), s ktorými bude v prevádzke nakladané, je do 25 000 ton.rok-1.

1.3 Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi pri prevádzke zariadenia ako pôvodcovi, je povinný zhodnotiť alebo zneškodniť oprávnenou osobou v zariadení na to určenom.

1.4 Prevádzkovateľ je oprávnený nakladať s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č. 9, ktoré mu vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadení, v súlade s platnými právnymi

predpismi odpadového hospodárstva po dobu troch rokov od nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia.

1.5 Prevádzkovateľ (ako pôvodca) je povinný nakladať zo vzniknutými odpadmi v súlade s aktuálnym Programom odpadového hospodárstva (POH), schváleným príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva a plniť záväznú časť POH.

1.6 Pôvodca nebezpečného odpadu je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečných odpadov, ako aj pred zhodnotením alebo zneškodnením ním vyprodukovaného nebezpečného odpadu, zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v oblasti odpadového hospodárstva.

1.7 Prevádzkovateľ je povinný zaraďovať odpady z elektrických a elektronických zariadení vznikajúcich v prevádzke (svetelné zdroje s obsahom ortuti), ktoré boli zaradené pod katalógové číslo 06 04 04, do podskupiny 16 02 odpady z elektrických a elektronických zariadení, druh 16 02 13 vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12.

1.8 Prevádzkovateľ, ako pôvodca odpadu je povinný:

- a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,
- b) zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom,
- c) zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov, okrem tých, na ktoré sa vzťahuje súhlas na zhromažďovanie odpadov držiteľom odpadu bez predchádzajúceho triedenia,
- d) nebezpečné odpady ako aj miesto, kde sa zhromažďujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
- e) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiadúcich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov,

f) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení.

1.9 Pôvodca odpadových olejov, opotrebovaných batérií, akumulátorov a žiariviek je povinný ich odovzdať na regeneráciu, na iný spôsob zhodnotenia alebo na zneškodnenie len držiteľovi autorizácie.

1.10 Zakazuje sa riediť a zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, na účely zníženia koncentrácie prítomných škodlivín.

1.11 Prevádzkovateľ (odosielateľ nebezpečných odpadov) je povinný zabezpečiť prepravu nebezpečných odpadov dopravnými prostriedkami, ktoré vyhovujú ustanoveniam všeobecne záväzných právnych predpisov o preprave nebezpečných vecí; ak nevykonáva prepravu sám, je povinný zabezpečiť ju u dopravcu oprávneného podľa osobitných predpisov.

1.12 Prevádzkovateľ ako odosielateľ nebezpečných odpadov je povinný viesť a uchovávať evidenciu o nebezpečných odpadoch; ohlasovať ustanovené údaje z evidencie o nebezpečných odpadoch Okresnému úradu príslušnému podľa sídla alebo miesta podnikania odosielateľa nebezpečných odpadov a príjemcu nebezpečných odpadov.

1.13 Pri preprave nebezpečného odpadu musia byť súčasťou sprievodných dokladov aj písomné pokyny obsahujúce údaje o možných následkoch pôsobenia nebezpečného odpadu, ako aj nevyhnutné opatrenia, ktoré treba vykonať v prípade havárie v záujme zníženia jej následkov.

1.14 Prevádzkovateľ je povinný požiadať inšpekciu 3 mesiace pred skončením platnosti súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane prepravy o predĺženie lehoty, pokiaľ nedošlo k zmene skutočností rozhodujúcich pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi. Pokiaľ došlo k zmenám, ktoré sú rozhodujúce pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi, požiada o zmenu integrovaného povolenia.

5. Opis stavu územia, kde je prevádzka umiestnená

Na území mesta Žiar nad Hronom a obce Ladomerská Vieska sú merané automatickou monitorovacou stanicou Žiar nad Hronom – na ulici Jilemnického imisné hodnoty znečisťujúcej látky PM10 (ročná limitná hodnota pre PM10 je $40 \mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$) a PM2,5 (na ktorý však nie je určený limit). Priemerná denná limitná hodnota je $50 \mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$ (pričom povolený počet prekročených denných limitov je 35x za rok). Počet prekročení dennej limitnej hodnoty v roku 2013 (január - december) bol 10 prekročení. Konkrétne pre stanicu AMS v Žiari nad Hronom vychádza podiel veľkých a stredných stacionárnych zdrojov okolo 2 %, mobilných zdrojov okolo 1 %. Najväčší podiel má regionálne pozadie – 70 - 80 % a zdroje neznámeho pôvodu - 20 – 30 % z celkovej nameranej koncentrácie.

6. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

V Časti II., kapitole I. sa rušiata buľky č. 11 a 12 nahrádza sa novými tabuľkami č. 11 a 12 s nasledovným znením:

Tabuľka č. 11 – Výroba anód

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
3.01 V1	doprava koksu - veža 1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.1 V3	doprava koksu - veža 3	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.2	vonk. pásová dopr. - trasa A	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.3	gran. úprava koksu - trasa B	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.4	obehová mlynica	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.5	odsáv. sortových zásobníkov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.7	kotolňa na ohrev teplonos. média	NO _x	6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Nasalicilátom, dimetylfenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		CO	6 rokov	jódpentooxidová metáda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny elektrochemický princíp
3.8	jemné drv. vrat. – trasa E	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.9	formovanie zelenej anódy	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TOC	3/6 rokov	separácia GC- silikagél, FID analyzátor, FPD
3.10	odsáv. zás., čistenie anód – trasa C	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.12	chladiaci tunel zelených anód	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
		TOC	3/6 rokov	separácia GC – silikagél, FID analyzátor, FPD
3.13	odsávanie sila oxidu Al	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.14.1-2	vypaľovacia pec – filtr. st. č.1,2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TOC	3/6 rokov	separácia GC – silikagél, FID analyzátor, FPD
		SO _x	kontinuálne ¹⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV, UV fluorescencia, CL, interferometria, iné validované metódy
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Nasalicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
3.15	otrieskavanie	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.16	brúsenie Al tyčí	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.17	odsávanie indukčnej pece č.1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.18	odsávanie indukčnej pece č.2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.19	odsávanie indukčnej pece č.3	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.20	drvenie LINDEMANN	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.21	hrubé drvenie vratov – trasa D	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.22 3p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 121	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.23 5p	priem. vysáv.- drvenie a mletie 122	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.24 h1	priem. vysáv. – pecná hala 002	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.25 h2	priem. vysávač – pecná hala 003	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.26 ot	priem. vysávač – otyčovňa 222	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.29 OTK	odsávanie praš. miestnosti OTK	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.30 hl	priem. vysáv. hlin. - hrubá drviareň	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
3.32	sklad smoly (termická jednotka)	oxidy dusíka vyjadrené ako NO ₂	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Nasalicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		oxid uhoľnatý (CO)		GC separácia, redukcia na CH ₄ , FID, J ₂ O ₅ – jódpento-oxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický princíp

Tabuľka č. 12 - Elektrolýza

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
1.1 E1	silu oxidu Al - E1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.2 E2	silu oxidu Al - E2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.3 E3/1	silu oxidu Al - E3/1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.4 E3/2	silu oxidu Al - E3/2	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.5	plnenie fluorosolí	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.6 FS1	odsávanie pecí, filtr. st. č.1	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	kontinuálne ¹⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV, UV fluorescencia, CL, interferometria, iné validované metódy
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		CO	kontinuálne ²⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
1.7 FS2	odsávanie pecí, filtr. st. č.2	F ^{-IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	kontinuálne ¹⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV, UV fluorescencia, CL, interferometria, iné validované metódy
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
		CO	kontinuálne ²⁾	NDIR, NDIR – GFC, FTIR, NDUV
1.8 1-42	ventilačný vzduch ³⁾	HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
		F ^{-IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr činidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		SO _x	3/6 rokov	SO _x – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemický
		NO _x	3/6 rokov	fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicilátom, dimetylphenolom, fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania* [rok]	Metódy preukazovania emisného limitu
		HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.9	čistenie anódových zostatkov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.10	čistenie panví	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
1.11	čistenie katódových vývodov	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.12 GO	priem. vysávač - hala GO	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.18	plnenie zásobníkov žeriavov A	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.19	plnenie zásobníkov žeriavov B	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.20	silu elektrolytu 702	TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.21	drv. a chladenie elektrolytu FCB	HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.22	drv. a chladenie elektrolytu Cipres	HF	3/6 rokov	fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		F ^{IV}	3/6 rokov	potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		TZL	3/6 rokov	manuálna gravimetrická, izokinetický odber
1.24	čistenie anódových zvyškov	HF		fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne, FTIR
		F ^{IV}		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr číidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,

Vysvetlivky:

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria / detekcia, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria / detekcia, CL – chemiluminiscencia, FTIR – infračervený detektor s Furierovou transformáciou, GC – plynová chromatografia, FPD – plameňový fotometrický detektor, UVD - ultrafialová spektrometria / detekcia, FID – plameňovo ionizačný detektor

7. Porovnanie s najlepšimi dostupnými technikami (BAT):

Prevádzka je v súlade s BAT technológiou s prihliadnutím na:

- minimalizáciu materiálových strát,
- využitím techník na spätné získanie materiálov,
- minimalizácia emisií do ovzdušia, vôd a pôdy.