

VUM, a.s.
Priemyselná 12
965 63 Žiar nad Hronom
Slovenská republika

**Slovenská inšpekcia životného
prostredia**
odbor integrovaného povoľovania
a kontroly
Jegorovová 29/B
974 01 Banská Bystrica 1

Vec: Podanie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia pre VUM, a.s. -

Žiadosť o vydanie zmeny integrovaného povolenia bola spracovaná a predložená povoľovaciemu orgánu na základe povinnosti vyplývajúcej pre prevádzkovateľa z § 3 zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“). Ide o zmenu už vydaného integrovaného povolenia za účelom:

určenia emisných limitov znečisťujúcich látok a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – Vykonávacie rozhodnutie Komisie EÚ 2016/1032z 13.6.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov. V zmysle zákona o IPKZ je potrebné do štyroch rokov od zverejnenia zosúladiť podmienky

S pozdravom

.....
Ing. BIELEK Roman
Výkonný riaditeľ

Príloha:

- Žiadosť o zmenu povolenia prevádzky podľa zákona o Integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

Vybavuje: Ing. Bielek Roman
Značka :
Príloha :
Telefón : +421/(0)45/6012070
Fax : +421/(0)45/6013402
E-mail : bielek.roman@vum.sk
Miesto : Žiar nad Hronom
Dátum : 29.03.2016

IČO: 36 629 766
IČ DPH: SK2021879068
Číslo účtu : 413017054/0900
Obchodný register: Spoločnosť je zapísaná v OR vedenom na
Okresnom súde v Banskej Bystrici v oddieli Sa, vložka číslo 801/S
www.carbon-vum.sk

**Žiadosť o zmenu povolenia vydanie povolenia prevádzky
podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole
znečisťovania životného prostredia**

Prevádzkovateľ: VUM, a.s.

Prevádzka : Výroba uhlíkových materiálov

Marec 2020

A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Názov alebo obchodné meno:

VUM, a.s., Žiar nad Hronom

2. Právna forma:

Akciová spoločnosť

3. Adresa sídla prevádzkovateľa:

Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom

4. Adresa pre doručovanie pošty (ak sa líši od predchádzajúcej):

Nelíši sa

5. Štatutárny zástupca a jeho funkcia:

Marián Závodný - predseda

Ing. Roman Bielek – člen

Ing. Iveta Oršulová - člen

6. Splnomocnená kontaktná osoba a kontakt:

Ing. Roman Bielek , výkonný riaditeľ

Tel.číslo: 045/6012070

e-mail: bielek.roman@carbon-vum.sk

7. IČO:

36 629 766

8. www adresa:

www.carbon-vum.sk

9. Výpis z obchodného registra:

Príloha č. 1: Výpis z obchodného registra

10. Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti:

Spracovateľom žiadosti je prevádzkovateľ.

B) Typ žiadosti

1. Údaj o aký typ žiadosti sa jedná (jestvujúca prevádzka, nová prevádzka, zmena v prevádzke, zmena už vydaného integrovaného povolenia)

Žiadosť o zmenu a doplnenie už vydaného integrovaného povolenia bola podaná za účelom:

1) určenia emisných limitov znečisťujúcich látok a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – Vykonávacie rozhodnutie Komisie EÚ 2016/1032 z 13.6.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov. V zmysle zákona o IPKZ je potrebné do štyroch rokov od zverejnenia zosúladiť podmienky povolenia so závermi o BAT a následne je prevádzkovateľ povinný ich dodržiavať

Predmetom podstatnej zmeny integrovaného povolenia je podľa zákona o IPKZ:

- a) **Prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách** (Vykonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov) podľa § 33 zákona o IPKZ,
- b) **Zmena a doplnenie podmienok integrovaného povolenia:**
 - podľa § 3 ods. 3 písm. a) v oblasti ochrany ovzdušia bod č. 10 zákona o IPKZ určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania.

2. Zoznam vydaných povolení:

Doterajšie povolenia:

- Rozhodnutie SIŽP č. 2818/292/OIPK/470330104/2004-Or
- Rozhodnutie SIŽP č. 9338-38613/2007/Vir/470330104/Z1
- Rozhodnutie SIŽP č. 7253-28608/2009/Ško/470330104/Z2-Ú
- Rozhodnutie SIŽP č. 3313-10753/2010/Ško/470330104/Z3
- Rozhodnutie SIŽP č. 4709-19926/2011/Kmi,Kri/470330104/Z4
- Rozhodnutie SIŽP č. 6979-23452/2012/Kmi/470330104/Z5-Ú
- Rozhodnutie SIŽP č. 688-4153/2014/Kri/470200104/Z6-SkP

- Rozhodnutie SIŽP č. 973-4603/2014/Ško/470200104/Z7
- Rozhodnutie SIŽP č. 3789-14910/2014/Kri,Ško/470200104/Z8-K
- Rozhodnutie SIŽP č. 282-12204/2016/Ško/470200104/Z9
- Rozhodnutie SIŽP č. 5605-27880/2016/Ško/470200104/Z10
- Rozhodnutie SIŽP č. 6016-28177/2016/Ško/470200104/Z11
- Rozhodnutie SIŽP č. 867-1520/2018/Ško/470200104/Z12

C) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

Názov prevádzkovateľa : VUM a.s.

Názov prevádzky: Výroba uhlíkových materiálov

Variabilný symbol : 470200104

1. Zaradenie prevádzky

Povoľovaná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

Výroba anód: 6.8

Výroba uhlíka – ide o uhlie pálené pri vysokej teplote - alebo elektrografitu vypaľovaním alebo grafitizáciou.

2. Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia

Prevádzka je v zmysle zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov kategorizované ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia kategórie:

Výroba anód: 4.32.1

Výroba a spracovanie uhlíkatých materiálov: c) vypaľovanie uhlíkatých materiálov vrátane impregnácie

D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Zmenou integrovaného povolenia nebude dochádzať k zmene vstupných surovín, pomocných materiálov a spotreby energie.

E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Vo vzťahu k ochrane ovzdušia nebude navrhovanými zmenami dochádzať k vzniku a vypúšťaniu nových znečisťujúcich látok, ani k zmene množstva vypúšťaných emisií oproti súčasnému stavu.

F) Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Bez zmien.

G) Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.

Zmenou integrovaného povolenia nedochádza k zmene technológie.

H) Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Zmenou integrovaného povolenia nebude dochádzať k zmene odpadov.

I) Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Bez zmien.

J) Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Z porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou vyplýva, že prevádzka je realizovaná a prevádzkovaná v súlade so závermi o BAT. Po prijatí záverov o BAT bolo potrebné dosiahnutie súladu v časti emisií prachu z niektorých mechanických procesov.

VŠEOBECNÉ ZÁVERY O BAT

1.1 Systémy environmentálneho riadenia

BAT 1.: Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa v rámci BAT má vykonať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý má všetky vlastnosti uvedené v písm. a) až i):

- a) angažovanosť manažmentu vrátane vrcholového manažmentu,
- b) vymedzenie environmentálnej politiky, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie zariadenia zo strany manažmentu,
- c) plánovanie a stanovenie potrebných postupov, úloh a cieľov v spojení s finančným plánovaním a investíciami,
- d) vykonávanie postupov s osobitným dôrazom na:
 - štruktúru a zodpovednosť, |
 - prijímanie zamestnancov, odbornú prípravu, zvyšovanie informovanosti a odbornú spôsobilosť,
 - komunikáciu,
 - zapojenie zamestnancov,
 - dokumentáciu,
 - účinnú kontrolu procesov,
 - programy údržby,
 - pripravenosť na núdzové situácie a reakcia na ne,
 - zabezpečovanie dodržiavania environmentálnych právnych predpisov,
- e) kontrola výkonnosti a prijímanie nápravných opatrení, s osobitným dôrazom na:
 - monitorovanie a meranie,
 - nápravné a preventívne opatrenia,
 - uchovávanie záznamov,
 - nezávislé interné a externé audity s cieľom určiť, či systém environmentálneho riadenia zodpovedá plánovaným opatreniam a či sa správne zaviedol a udržiava,
- f) preskúmanie systému environmentálneho riadenia a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti zo strany vyššieho manažmentu,
- g) sledovanie vývoja čistejších technológií,

- h) zohľadnenie vplyvov na životné prostredie v dôsledku prípadného odstavenia zariadenia z prevádzky vo fáze projektovania nového zariadenia a počas jeho prevádzkovej životnosti,
- i) pravidelné vykonávanie referenčného porovnávania na úrovni odvetví.

V spoločnosti je dlhoročne implementovaný a zavedený environmentálny manažérsky systém podľa normy ISO 14 001 a ďalšie manažérské systémy čím spĺňajú všetky vyššie uvedené vlastnosti.

1.2 Hospodárenie s energiou

BAT 2. Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT má používať kombinácia techník uvedených v písm. a) až o) vo Vykonávacom rozhodnutí komisie (EÚ) 2016/1032, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

BAT 2 je v prevádzke uplatňovaný kombináciou techník c), l), n).

1.3 Riadenie procesov

BAT 3.: Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa v rámci BAT má zabezpečiť stabilná prevádzka pomocou systému riadenia procesu spoločne s kombináciou techník uvedených v písm. a) až o) vo Vykonávacom rozhodnutí komisie (EÚ) 2016/1032, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

BAT 3 je v prevádzke uplatňovaný kombináciou týchto techník:

- a) Kontrola a výber vstupných materiálov podľa postupu a techník znižovania emisií
- b) Dobrá zmes podávaných materiálov na dosiahnutie optimálnej efektívnosti konverzie zníženie množstva emisií a nepodarkov
- c) Systémy pre váženie a dávkovanie závažky
- d) Prevádzkovateľ riadi rýchlosť podávania materiálu, kľúčové ukazovatele a podmienky procesu vrátane výstražného systému, podmienky spaľovania a pridávanie plynu
- e) Priame monitorovanie teploty a tlaku pece a prietoku plynu
- h) Priame monitorovanie vibrácií s cieľom odhaľovať upchatie a možné poruchy v rámci procesov

BAT 4.: Na zníženie emisií odvedeného prachu a emisií kovov sa v rámci BAT má používať systém riadenia údržby, ktorý je predovšetkým zameraný na fungovanie systémov znižovania prašnosti v rámci systému environmentálneho riadenia (BAT 1).

BAT 4 je v prevádzke uplatňovaný v rámci inštrukcií, postupov a smerníc Integrovaného manažerského systému a vo využívaní systému riadenia údržby.

1.4 Difúzne emisie

BAT 5.: Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie difúzných emisií do ovzdušia a vody sa v rámci BAT majú difúzne emisie zbierať čo najbližšie k zdroju a majú sa čistiť.

Aplikácia BAT v prevádzke: Pri skladovaní prašných materiálov, kde môžu vznikať difúzne emisie, boli vykonané opatrenia ako uzatvorenie skladu uhlíkových materiálov zo všetkých strán.

BAT 6.: Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie emisií rozptýleného prachu do ovzdušia sa v rámci BAT má vypracovať a vykonať akčný plán pre emisie rozptýleného prachu ako súčasť systému environmentálneho riadenia (BAT1), ktorý zahŕňa obidve tieto opatrenia:

- a) určiť najdôležitejšie zdroje emisií rozptýleného prachu (napr. pomocou EN 15443):
- b) vymedziť a vykonať vhodné opatrenia a techniky na zamedzenie alebo zníženie difúzných emisií v určitom časovom rámci.

BAT 6 v prevádzke: Sklad prašných materiálov je v prevádzke zastrešený a uzatvorený zo všetkých strán. Uhlíkové materiály sú balené do nepriepustných obalov. Prevádzkovateľ pracuje na vypracovaní štúdie pre manipuláciu vybraných druhov materiálov.

BAT 7.: Na zabránenie vzniku difúzných emisií zo skladovania surovín sa v rámci BAT má používať kombinácia techník uvedených v písm. a) až r) vo Vykonávacom rozhodnutí komisie (EÚ) 2016/1032, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

V prevádzke sú zavedené nasledovné techniky:

- a) Uzatvorené stavby alebo silá či nádoby na skladovanie materiálov tvoriacich prach ako sú jemné materiály — skladovanie v uzavretých skladoch.
- b) Kryté skladovanie materiálov, ktoré netvoria prach, ako sú koncentráty, tavivá, tuhé palivá, sypké materiály a koks, a druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny – skladovanie v krytých skladoch.
- c) Zapečatené balenia materiálov tvoriacich prach alebo druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny – materiály nižších frakcií sú balené do big-bagov a uložené v krytých skladoch.

f) Odsávače prachu alebo plynov umiestnené v miestach prepravy alebo vyklápania materiálov tvoriacich prach — Skladovacie priestory sú kryté a vybavené potrebnými zariadeniami pre minimalizáciu difúzných emisií. Skladovanie smoly je v uzavretých nádržiach a sú v súbore nádrží vybavené odlučovacím zariadením - kondenzátorom organických látok s koncovým adsorbérom s aktívnym uhlím.

h) Konštrukčné materiály nádrží, ktoré sú odolné proti materiálom v nádržiach — používané odolné materiály.

i) Spoľahlivé systémy na zisťovanie netesnosti a zobrazovanie hladiny nádrže s výstražným zariadením na zabránenie preplneniu — pravidelná kontrola tesnosti.

k) Navrhnutie skladovacích priestorov tak, aby všetky úniky z nádrží a rozvodných systémov boli zachytené - pri vybraných materiáloch je vybudovaná záchytná vaňa v objeme najväčšej nádoby v ktorej je skladovaná vybraná látka. Smoly, ktoré sú skladované pri teplotách okolia stuhnú, tým je obmedzená možnosť úniku do širšieho okolia.

BAT 8.: Na zabránenie vzniku difúzných emisií z manipulácie so surovinami a z ich dopravy sa v rámci BAT má používať kombinácia techník uvedených v písm. a) až g) vo Vykonávacom rozhodnutí komisie (EÚ) 2016/1032, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

a) Zakryté dopravníky alebo pneumatické systémy na presúvanie koncentrátov tvoriacich prach a jemnozrnných materiálov a na manipuláciu s nimi - na miestach kde to dovoľuje technologický postup je toto opatrenie aplikované.

b) Zakryté dopravníky na manipuláciu s tuhými materiálmi, ktoré netvoria prach — - na miestach kde to dovoľuje technologický postup je toto opatrenie aplikované.

c) Odsávanie prachu z miest podávania, pneumatických prepravných systémov a dopravníkových prekladacích miest a pripojenie na filtračný systém (v prípade materiálov tvoriacich prach) - opatrenie aplikované - napojené na textilné filtračné zariadenia.

g) Minimalizovanie prepravných vzdialeností - zabezpečené dopravnými trasami v technológii a logistikou procesu.

k) Umiestnenie prepravných dopravníkov a potrubí v bezpečných a otvorených priestoroch nad zemou tak, aby bolo možné rýchlo odhaliť úniky a aby sa mohlo predchádzať poškodeniu spôsobenému vozidlami a ďalším vybavením - vedenie dopravných trás je nad úrovňou terénu tak aby boli viditeľné, pri vybraných rozvodoch vedených pod úrovňou terénu sú umiestnené v energokanále s možnosťou kontroly.

o) Používanie plánovaných kampaní na čistenie ciest - čistenie je realizované podľa možnosti výroby, využitia plôch a jej znečistenia. Čistenie je realizované mobilným vysávacím vozíkom (vysávačom).

q) Obmedzenie presunu materiálov medzi procesmi – realizované organizáciou výroby.

1.5 Monitorovanie emisií do ovzdušia

BAT 10.: V rámci BAT sa majú monitorovať komínové emisie do ovzdušia aspoň tak často, ako sa uvádza v tabuľke (pozn. uvedená vo VRK) v súlade s normami EN. Ak nie sú k dispozícii normy EN, v rámci BAT sa použijú normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, na základe ktorých sa zabezpečia údaje rovnocennej odbornej kvality.

Monitorovanie emisií do ovzdušia súvisiace s výrobou uhlíka:

Parametre	Monitorovanie súvisiace s výrobou	Minim. monit. frekvencia	Norma
Prach	uhlíka alebo grafitu : BAT 178, BAT 179	Raz za rok	EN 13284
Benzo[a]pyrén	uhlíka alebo grafitu: BAT 178, BAT 179,	Raz za rok	ISO 11338

1.6 Emisie do vody vrátane ich monitorovania

BAT 14.: Na zabránenie tvorby odpadových vôd alebo na jej zníženie sa v rámci BAT má používať jedna z techník uvedených v písm. a) až q) alebo ich kombinácia:

V prevádzke sú zavedené nasledovné techniky:

a) Meranie množstva použitej sladkej vody a množstva vypúšťanej odpadovej vody – riešené v rámci dodávateľských zmlúv.

f) Chladiaci systém s uzavretým obvodom – recirkulačný systém pre chladenie (nepriame). Dochladzovanie vody v okruhu, kde je umiestnená chladiaca veža a pri druhom využití je chladenie robené objemovým množstvom.

BAT 15.: Na zabránenie znečisteniu vody a zníženie emisií do vody sa v rámci BAT majú oddeliť toky nekontaminovaných odpadových vôd od tokov odpadových vôd, ktoré je potrebné prečistiť.

Použitelnosť: Použitie techniky oddelenia nekontaminovanej dažďovej vody môže byť nevhodné v prípade, keď existujú systémy na čistenie a odvod odpadových vôd.

Aplikácia BAT 15 v prevádzke: Použité sú uzavreté chladiace okruhy pri využívaní vody na účel chladenia. V rámci okruhov sú vybudované zásobné nádrže ktoré slúžia aj ako usadzovacie nádrže kde sú usadené pevné nečistoty. Chladiace okruhy sú vybavené snímaním sol'nosti aby nedochádzalo k zanášaniam chladiaceho okruhu a tým znižovaniu jeho účinnosti a efektivity chladenia.

1.7 Hluk

BAT 18.: Na zníženie emisií hluku sa v rámci BAT má používať jedna z techník uvedených v písm. a) až e) alebo ich kombinácia.

Zníženie emisií hluku je v prevádzke riešené v rámci technických možností.

1.8 Zápach

BAT 19.: Na zníženie emisií zápachu sa v rámci BAT má používať jedna z techník uvedených v písm. a) až d) alebo ich kombinácia.

V prevádzke sú zavedené nasledovné techniky:

- a) Vhodné skladovanie zapáchajúcich materiálov a manipulácia s nimi — skladovanie v uzavretých nádržiach
- c) Pozorná konštrukcia, prevádzka a údržba každého zariadenia, ktoré by mohlo vytvárať emisie zápachu — zavedená plánovaná kontrola, údržba v zmysle definovaných postupov.
- d) Prídavný horák — spaľovací horák na Sklade smoly

2 ZÁVERY O BAT PRE VÝROBU UHLÍKA ALEBO GRAFITU

Emisie do ovzdušia

2.1 Difúzne emisie

BAT 177. Na zníženie difúzných emisií polycyklických aromatických uhl'ovodíkov do ovzdušia zo skladovania kvapalnej smoly, manipulácie s ňou a jej prepravy sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

V prevádzke je použiteľná technika:

- b) Kondenzácia prostredníctvom systémov externého alebo interného chladenia vzduchom a/alebo vodou (napr. klimatizačných zariadení), po ktorej nasleduje použitie filtračných techník (adsorpčné práčky plynu alebo elektrostatické odľučovače) - v uzle skladovania spojív sú na tavných nádržiach tekutej čiernouhoľnej smoly (nádržiach č. 6, 7 a č. 18, 19) inštalované dva kusy kondenzátorov organických znečisťujúcich látok s koncovými adsorbérmi, ktoré fungujú na princípe adsorbcie výparov na povrchu aktívneho uhlia.

2.2 Emisie prachu a polycyklických aromatických uhľovodíkov

BAT 178. Na zníženie emisií prachu do ovzdušia zo skladovania koksu a smoly, manipulácie s nimi a ich prepravy a z mechanických procesov (ako je mletie) a z grafitizácie a obrábania sa v rámci BAT má používať vrecový filter.

V prevádzke sa na zníženie emisií prachu do ovzdušia z procesov ako je drvenie nekalcinovaného materiálu, dopravné cesty 1 a 2, hrubá mlynica 1 a 2, obehová mlynica 1 a 2, dávkovacia plošina a miešačky (ľavá aj pravá časť) a priemyselný vysávač sa v prevádzke používajú textilné filtre.

Úrovně emisií súvisiace s BAT pre emisie prachu a BaP (ako ukazovateľ a polycyklických aromatických uhľovodíkov) do ovzdušia zo skladovania koksu a smoly, manipulácie s nimi a ich prepravy a z mechanických procesov (ako je mletie) a z grafitizácie a obrábania

Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka	BAT-AEL (mg.m ⁻³) ⁽¹⁾	Emisný limit určený v integrovanom povolení	Reálne namerané hodnoty
drvenie nekalcinovaného materiálu	Prach	2-5	50	3,16
dopravné cesty 1	Prach	2-5	50	4,41
dopravné cesty 2	Prach	2-5	50	3,62
hrubá mlynica 1	Prach	2-5	50	4,66
hrubá mlynica 2	Prach	2-5	50	4,08
obehová mlynica 1	Prach	2-5	50	3,25
obehová mlynica 2	Prach	2-5	50	3,77
obehová mlynica 3	Prach	2-5	50	3,54
dávkovacia plošina a miešacie stroje - ľavá časť	Prach	2-5	50	1,13
dávkovacia plošina a miešacie stroje pravá strana + priemyselný vysávač - mlynica	Prach	2-5	50	4,83

Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka	BAT-AEL (mg.m ⁻³)(1)	Emisný limit určený v integrovanom povolení	Reálne namerané hodnoty
priemyselný vysávač	Prach	2-5	50	4,92

1) Ako priemer za obdobie odberu vzoriek.

2) údaje z technologického merania vykonaného dňa 31.1.2020 vykonané meracou skupinou Enviroservis, s.r.o

BAT 179: Na zníženie emisií prachu a polycyklických aromatických uhlíkovodíkov do ovzdušia z výroby zelenej hmoty a zelených tvarov sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník

a) až d) alebo ich kombinácia.

V prevádzke sa používa technika:

b) Koksový filter - Odsávanie miešacích strojov je zabezpečené odsávacím zariadením, ktoré pozostáva z dvoch sorpčných nádrží s koksom a z reaktora SWINGTHERM, ktorý pracuje vo vratnoprítokovom cykle. V reaktore prebieha deštrukcia organických látok uvoľňovaných zo spojív pri miešaní hmôt na platinovom katalyzátore pri teplote nad 380°. Zdrojom energie tohto zariadenia je elektrická energia.

Úrovně emisií súvisiace s BAT pre emisie prachu a BaP (ako ukazovateľa polycyklických aromatických uhlíkovodíkov) do ovzdušia z výroby zelenej pasty a zelených tvarov, úrovne emisií pre TOC do ovzdušia z miešania a reálne dosahovaná úroveň emisií v prevádzke:

Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka	BAT-AEL (mg.m ⁻³) (1)	Emisný limit určený v integrovanom povolení	Reálne namerané hodnoty
Miešanie uhlíkových materiálov	Prach	2-5	50	6
	TOC	≤ 10-40	100	19
	Benzo(a)pyrén	0,001 – 0,01	neurč	< MS ²⁾

1) ako priemer za obdobie odberu vzoriek.

2) údaj z technologického merania vykonaného Národnou energetickou spoločnosťou a.s.

Odpad

BAT č. 184: Na zníženie množstva odpadu odoslaného na likvidáciu sa v rámci BAT majú úkony na mieste organizovať tak, aby uľahčovali opätovné použitie rezíduí z procesu alebo v prípade, keď to nie je možné, recykláciu rezíduí z procesu vrátane opätovného použitia alebo recyklácie uhlíka a ďalších rezíduí z výrobných procesov v rámci daného procesu alebo v rámci ďalších vonkajších procesov. Aplikácia BAT v prevádzke: Technologický proces je vedený tak, aby boli minimalizované vznikly rezíduí. Maximálne množstvo vzniknutých rezíduí je využité v procesoch spoločnosti.

K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Bez zmien.

L) Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje

Bez zmien.

M) Návrh podmienok povolenia

1. Návrh opatrení a inštalácie nových technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Bez zmien.

2. Určenie emisných limitov a zdôvodnenie ich úrovne

Uvedené v kapitole J časť 2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

3. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie lebo zneškodnenie:

Bez zmien.

4. Podmienky hospodárenia s energiami

Bez zmien.

5. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov

Bez zmien.

6. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Bez zmien.

7. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Bez zmien.

8. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

Bez zmien.

N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

Prevádzkovateľ: VUM, a.s., Žiar nad Hronom

Najbližší susedia: ZSNP, a.s., Žiar nad Hronom

Obec, v ktorej je povolená prevádzka umiestnená, alebo podľa územného plánu alebo územného rozhodnutia má byť umiestnená: KÚ Horné Opatovce, obec Žiar nad Hronom

Osoba, ktorá tvrdí, že môže byť povolením vo svojich právach, právom chránených záujmom alebo povinnostiach priamo dotknutá: Nie je známa

O) Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: VUM a.s. Dátum : 29.3.2020
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Bielek Roman

Pozícia v organizácii: výkonný riaditeľ VUM a.s.



Prílohová časť

1. Výpis z obchodného registra: Príloha č. 1

2. Doklad o zaplatení správneho poplatku:

V zmysle sadzobníka správnych poplatkov, časť X. Životné prostredie, položka 171a zákona č.145/1995 Zb o správnych poplatkoch Vás touto cestou žiadame o upustenie uhradenia správneho poplatku, nakoľko sa jedná o nepodstatnú zmenu.