

Slovalco, a.s.

Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom

Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia

Zmena č. 17

„Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlieváreň“

Podľa § 6 zákona č. 39/2013 Z. z.
o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia
a o zmene a doplnení niektorých zákonov

január 2020

A. Identifikačné údaje prevádzkovateľa

A.1 Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	Slovalco, a.s.
1.2	Právna forma	Akciová spoločnosť
1.3	Druh žiadosti	Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši)	nelíši sa
1.6	www adresa	www.slovalco.com
1.7	Štatutárny zástupca – funkcia	Ing. Milan Veselý, generálny riaditeľ
1.8	IČO	31 587 011
1.9	OKEČ (NACE) kód, NOSE-P	SK NACE: 24420 Výroba hliníka OKEČ: 27420 NOSE-P: 105.12
1.10	Výpis z obchodného registra	Spoločnosť je zapísaná v obchodnom registri okresného súdu Banská Bystrica, vložka číslo: 160/S
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Juraj Musil INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	Ing. Juraj Musil INECO, s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica Tel.: +421 905 481 951 e-mail: ineco.bb@gmail.com číslo osvedčenia: 61100/2016

A.2 Základné informácie charakterizujúce stavbu

„Pretavovanie procesného odpadu - ETAPA II“

SLOVALCO, akciová spoločnosť bola založená v roku 1993. Vznikla s cieľom modernizovať výrobu hliníka, ktorá bola zastaraná a neefektívna. Od roku 1996 pracuje nový, výkonný a ekologický závod na plný výkon.

V súčasnosti plánuje spoločnosť niekoľko významných investícií do technológie, čím chce dosiahnuť zvýšenie efektivity výroby s minimálnym dopadom na životné prostredie.

Jednou z nich je inštalácia taviaco – ustáľovacej pece o výkone 35 ton, kde sa budú spracovávať hliníkové čisté procesné šroty. Inštalácia samotnej technológie pretavovania spolu s inštaláciou filtračnej stanice je predmetom tejto časti PD. V II.Etape predkladanej PD sa riešia nasledovné stavebné objekty:

SO 01 ODLIEÁREŇ, - jestvujúci stavebný objekt v rámci ktorého sa rieši stavebná príprava pre osadenie novej pece s príslušenstvom (zavážací vozík, systém ohrevu pece).

SO 02 FILTRAČNÁ STANICA, kde sa rieši stavebná príprava pre osadenie novej filtračnej stanice s príslušenstvom (komín, silo reagentu, ventilátor) a to vytvorením samostatného betónového základu, bez opláštenia a prestrešenia.

Následné prevádzkové súbory riešia samotnú technologickú časť projektu. Prípojky sú riešené v rámci vnútro areálových rozvodov, ktoré sú vo vlastníctve investora.

Tekutý hliník z výroby elektrolýzy sa upravuje v taviaco – ustaľovacích peciach. V súčasnosti investor disponuje tromi pecami s kapacitou 35 ton a dvomi pecami s kapacitou 30 ton.

Ako bolo uvedené, v rámci predkladaného projektu sa rieši osadenie ďalšej taviaco – ustaľovacej pece o výkone 35 ton.

Technické údaje:

Typ pece	:TAMF-35
Kapacita	: 35 ton roztaveného hliníka pri hustote 2330 kg/m ³ pri 750 °C
Cieľová kapacita (na roztavenie)	: 67 200 ton/rok (320 dní/rok, 24 h/deň)
Cieľová kapacita (na odliatie)	: 60 800 ton/rok (320 dní/rok, 24 h/deň)
Denné liatie	: 190 ton
Priemerné denné plnenie	: 210 ton
Priemerné plnenie pece	: 35 ton
Počet cyklov za deň	: 6
Jeden cyklus tavenia	: 240 min
Procesný ohrev	: zemný plyn
Výkon horákov	: 1032 Nm ³ / hod
Množstvo vzdušnín	: 87.000 Nm ³ / hod
Teplota vzdušnín	: 114 °C
Počet technologických výdychov	: 1 ks
Parametre výdychu	: Priemer= 1,5 m, Výška = 25,0 m

Stavenisko sa nachádza v priemyselnom areáli spoločnosti SLOVALCO a.s., v katastrálnom území Horné Opatovce, na uvedených parcelných číslach.

Tab. 1 - Údaje o pozemkoch dotknutých riešenou stavbou:

Pozemok	Druh pozemku	Vlastník
34/27	Zastavaná plocha a nádvorie	Slovalco, a.s.
34/260	Zastavaná plocha a nádvorie	Slovalco, a.s.
34/30	Zastavaná plocha a nádvorie	Slovalco, a.s.

Predkladaný projekt rieši rozšírenie výroby na celkový objem 270 000 ton/rok. S týmto bude spojené aj navýšenie spotreby vstupných materiálov a energetických zdrojov ktoré sú potrebné pre činnosť prevádzky.

Podrobnejšie informácie o jednotlivých stavebných objektoch a prevádzkových súboroch možno nájsť v projektovej dokumentácii, ktorá sa nachádza v prílohe tejto žiadosti.

A.3 Identifikačné údaje projektanta

Projekt **„Pretavovanie procesného odpadu - ETAPA II“**
Spracovateľ STAVIT, inž.-arch. služby, ul. Krížna 12, Žiar nad Hronom

A.4 Prevádzka

Začiatok stavby: II. kvartál 2020 – po získaní stavebného povolenia
Ukončenie stavby: III.- IV. kvartál 2020

Prípadná skúšobná prevádzka bude stanovená v kolaudačnom konaní.

A.5 Investičné náklady

Predpokladaná výška investičných nákladov na uvedené stavebné a prevádzkové súbory je cca 3 mil. euro.

A.6 Stavebné objekty

SO 01 Odlieváreň

Tento stavebný objekt je zložený z nasledujúcich čiastkových stavebných objektov:

- SO01.1 Architektonicko - stavebné riešenie
- SO01.2 Zakladanie, Betónové konštrukcie
- SO01.3 Klimatizácia, Vetranie
- SO01.4 Zdravotechnika

Stavebné úpravy budú realizované v existujúcom objekte odlievárne. Predmetom tohto stavebného objektu je uloženie samotnej pretavovacej pece a s ňou súvisiacich technologických celkov.

Bližšie informácie o týchto čiastkových stavebných objektoch možno nájsť v projektovej dokumentácii.

SO 02 Filtračná stanica

Tento stavebný objekt je zložený z nasledujúcich čiastkových stavebných objektov:

- SO02.1 Architektonicko – stavebné riešenie
- SO02.2 Zakladanie, Betónové konštrukcie
- SO02.3 Klimatizácia, Vetranie
- SO02.4 Zdravotechnika

Bližšie informácie o týchto čiastkových stavebných objektoch možno nájsť v projektovej dokumentácii.

A.7 Prevádzkové súbory

PS 01 Technológia pretavovania

Predmetná časť PS rieši samotnú technológiu pretavovania. Zo skladu pretavovaného materiálu bude materiál určený na spracovanie privázaný mobilným nakladačom Volvo. Materiál sa bude nakladať do zavážacieho vozíka, ktorý je už súčasťou technológie pretavovacej pece a následne po jeho naplnení bude dávkovaný do komory pretavovacej pece, kde prebehne jeho pretavenie. Po pretavení bude tekutý hliník z pece pomocou jej naklopenia vylievajú do liaceho žľabu, ktorý sa napája na jestvujúcu sústavu žľabov z existujúcich pecí. Ostatné časti tohto technologického uzla (čistenie, legovanie, odlievanie) sú už jestvujúce zariadenia s dostatočnou výrobnou kapacitou.

PS2 Priemyselné odsávanie

Predmetná časť PS rieši technológiu odsávania a čistenia vzdušiny z procesu pretavovania. Vzdušina je odsávaná radiálnym ventilátorom s celkovou odsávacou kapacitou 91.000 Nm³/hod. Predpokladá sa teplota vzdušiny 114°C. Maximálny objemový prietok vzdušiny bude 87.000 Nm³/hod. Vzdušina bude od peci k filtračnému zariadeniu privádzaná oceľovým potrubím DN1350 mm. Na začiatku procesu filtrácie je axiálny cyklón, kde sa zachytávajú väčšie pevné častice, ktoré sú odvádzane cez rotačný podávač do BIG-BAG stanice. V predbežných analýzach surového plynu pred čistením, boli zistené aj látky tvoriace voľné kyseliny, preto súčasťou filtračného zariadenia je silo s vhodným sorpčným činidlom Ca (OH)₂, aby nedochádzalo k poškodeniu filtračnej textilie zariadenia. Pre dosiahnutie požadovaných parametrov na výstupe sa dávkuje prímes Ca (OH)₂, ktoré je uskladnené v oceľovom sile s objemom 100 m³ a dávkovanie sa vykonáva do sacej strany vzduchového ventilátora. Vzdušina následne cez ventilátor je dopravovaná do samotného filtračného zariadenia. Ako filtračný materiál sa používa tkanina - ihlové polyesterové plsti pozostávajúce z horľavých alebo tavitelných vlákien.

PS3 Rozvod zemného plynu

Projekt rieši navrhovaný STL rozvod DN 125 pre novú výklopnú pec TAMF-35 s indukčným miešačom ALTEK, ktorý sa napojí navrtávaním pod tlakom na jestvujúci STL rozvod DN 300, PN 300 kPa vedený v smere radu stĺpov A, medzi stĺpmi č. 16 a č. 17 vo výške +7,600 m v SO 103/1 HALA ODC ODLIEVÁREŇ ČAPOV. Rozvod klesne na +1,000 m nad podlahu a prejde po demontáži STL potrubia DN 80 do jestvujúceho kanálu a v ňom v trase pôvodného potrubia DN 80 bude pokračovať k stredovému stĺpu č. 17. Tu stúpne a vo výške pôvodného potrubia DN 80 sa urobí odbočka DN 80 s KL 80 a opäť napojí rozvod DN 80, ktorý je pre horáky ohrev žľabov. Potom rozvod DN 125, PN 300 kPa stúpne na +7,860 m a bude pokračovať k navrhovanej peci, kde sa napojí na regulačnú radu navrhovanej pece, ktorá je súčasť dodávky pece.

Súčasne sa investor rozhodol riešiť demontáž vnútornej regulačnej stanice plynu s dvomi jestvujúcimi regulačnými radami z reguláciou z 300 kPa na 4 kPa pre pece SAS 21, SAS 22 a SAS 23 a súčasne urobiť nové regulačné rady pre tieto pece, ktoré sa napoja na jestvujúci STL rozvod DN 300, PN 300 kPa vedený v smere radu stĺpov A, medzi stĺpmi č. 16 a č. 17 vo výške +7,600 m rozvodom DN 100, PN 300 kPa navrtávaním pod tlakom. Rozvod prejde do vonkajšieho priestoru, kde sa urobia dve navrhované regulačné rady z reguláciou z 300 kPa na 4 kPa. Z regulačných rád pôjde jeden rozvod DN 250, PN 4 kPa do haly a pri stĺpe č. 17, kde klesne do jestvujúceho kanálu a po demontáži sa napojí na jestvujúce potrubie DN 250.

Jedná sa o akciu „PRETAVOVANIE PROCESNÉHO ODPADU - ETAPA II.“, objekt SO 01, PS3 ROZVOD ZEMNÉHO PLYNU firmy Slovalco a.s., Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom.

PS4 Rozvod stlačeného vzduchu

Projekt rieši prevádzkový rozvod stlačeného vzduchu pre projekt „Pretavovanie procesného odpadu – etapa II.“, kde sa rieši napojenie nových zariadení. Navrhované riešenie zohľadňuje požiadavky investora na rozmiestnenie a druh technologického zariadenia.

Pre napojenie zariadení sa bude využívať jestvujúci rozvod stlačeného vzduchu v objekte SO01 Odlievareň, z ktoré budú vykonané požadované prípojky

PS5 Prevádzkový rozvod silnoprúdu

Na miesto pôvodnej haly opráv DOS bude postavená nová pec na pretavovanie procesných odpadov AL. V súprave tejto pece sa bude nachádzať hydraulika pre ovládanie pohybov pece, vzduchotechnika pre plynové horáky, filtračná stanica odchádzajúcich spalín a zavážacie zariadenie odpadov do pece. Pec bude vybavená spodným indukčným ohrevom ktorý slúži mimo ohrevu aj k premiešavaniu taveniny. Napájanie technológie je rozdelené do štyroch častí. Napájanie samotnej pece TAMF35, napájanie jednotky indukčného ohrevu, napájanie filtračnej stanice a napájanie zavážacieho zariadenia do pece.

PS6 SRTP

Dodávateľ technológie ST Sistem teknik, dodáva súčasne s technológiou aj rozvádzače pre zabezpečenie riadenia výrobných procesov. Osadenie el. zariadení, prepojenie káblami ,oživenie a uvedenia do prevádzky spadá do výhradnej kompetencie dodávateľa. Jedná sa o celky taviacej pece, indukčného ohrevu, zavážacieho zariadenia a filtračnej stanice, Požiadavkou dodávateľa je realizácia silové-ho napájania uvedených celkov a vytvorenie priestoru pre výstavbu rozvodne s celkovou vybavenosťou.

PS7 Systém uzemnenia technológie a elektročastí

V rámci výstavby nových zariadení vzniká nutnosť dobudovania uzemnenia pre všetky elektrické zariadenia. Vo vnútorných priestoroch ako uzemňovacie body bude použitá pôvodná sústava budovy ODC Rozvodňa R341 bude pripojená k zem. sústave v bode medzi rozvodňou R340 a laboratóriami. Odtiaľto povedie pásovina 40x4mm do rozvodne R341 kde bude vytvorená HUS, ku ktorej sa pripoja všetky el. zariadenia rozvodne a to rozvádzač TAMF35, Altek, RM1, DR1 a ostatné kovové stavebné časti. Odtiaľ pásovina povedie v káblovom kanáli pod priestor pece, do domčeka vzduchotechniky a do miestnosti hydrauliky. Vedenie bude riadne označené ŽŽ a značkami PE. V domčeku vzduchotechniky bude pripojené uzemnenie regulačnej plynovej rady pre TAMF35. Plynová rada bude obsahovať ochranné prepojenia cez rozoberateľné časti rady. Tieto prepojenie budú realizované pevným ŽŽ vodičom 16mm². K zemniacej sústave pôvodnou reg. radou bude pripojený PE vodič zavážacieho zariadenia z RM3 a brány. Pôvodná regulačná rada sa premiestni z haly do vonkajšieho priestoru za účelom vytvorenia miesta pre zavážací vozík. Plynová rada prenesená do exteriéru bude umiestnená pod prístreškom a bude uzemnená obdobne ako rada pre TAMF 35. Filtračná stanica bude vybavená novým základovým zemničom tvorený pásovinou FeZn 40x4mm s rastrom 2000x2000mm. Spoje sú vytvorené doskovými svorkami SR02. Zo zemniča povedú cez základový betón vývody pre uzemnenie prvkov filtračnej stanice, kovovej časti rozvodne R342 a HUS vo vnútri rozvodne. Nová sústava bude prepojená s obvodovým zemnením skladov AL. Pri päťke komína vývod bude zabezpečovať spoj s vedením a jímacou tyčou bleskozvodu. Toto pripojenie je ZEZ svorku SS. Jímacia tyč bude inštalovaná v hornej časti komína.

PS8 Slaboprúd

V rozvodni R341 bude namontovaný dátový rozvádzač DR1. Tento rozvádzač bude mať rozmery 758x600x400 mm, bude zavesený na stene rozvodne vo výške 1200mm nad zdvojenou podlahou . Napájanie bude realizované z vývodu rozvážača RM1 s istením 16A. Spojenie so servermi TG a IT bude pomocou optického kábla s 12-timi žilami FO singlmode a to cestou dátového rozvádzača DOS na IT SCO a.s. Pripojené budú dve IP PoE kamery so záznamom udalostí na serveri. Tieto kamery budú sledovať proces tavby, liatia a zavážania AL. Detaily ako nastavenie kamier, prístup na servery a podobne bude v plnej kompetencii IT oddelenia SCO.

PS9 Preložka priemyselnej vody

Projektová dokumentácia rieši prekládku potrubia priemyselnej vody z dôvodu výstavby projektu „Pretavovanie procesného odpadu II. etapa“. Samotnú úpravu preložky vykonať až na základe skutočnej trasy jestvujúceho potrubia, ktoré je potrebné pred realizáciou zamerať a vytýčiť.

B. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	„Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlieváreň“
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	
	Integrované povolenie na vykonávanie činností v prevádzke „Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlieváreň“ vydané Rozhodnutím Slovenskej inšpekcie životného prostredia, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, číslo 1625-7799/2007/Vir/470250106 zo dňa 13.03.2007 , a jeho neskorších zmien.	
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie bolo vykonané v roku 2018. Jeho výsledkom bolo rozhodnutie zo zisťovacieho konania <u>č.8867/2018-1.7/zl-R</u> ktorého kópia sa nachádza v prílohách tejto žiadosti, rovnako ako písomné vyhodnotenie plnenia podmienok tohto rozhodnutia.
5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	
	<ol style="list-style-type: none">1. v oblasti stavebného poriadku podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ stavebné povolenie stavby „<u>Pretavovanie procesného odpadu - ETAPA II.</u>“ v rozsahu stavebných objektov a prevádzkových súborov tak ako sú uvedené v projektovej dokumentácii ktorá sa nachádza v prílohe tejto žiadosti:<ol style="list-style-type: none">a. SO 01 ODLIEÁREŇ - p.č. 34/27, k.ú. Horné Opatovceb. SO 02 FILTRAČNÁ STANICA - p.č. 34/260; 34/30; k.ú. Horné Opatovce2. V oblasti ochrany ovzdušia podľa §3 ods. 3 písm. a) bodu 1. zákona o IPKZ súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien.3. V oblasti ochrany ovzdušia podľa §3 ods. 3 písm. a) bodu 10. zákona o IPKZ o	

	určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,
--	--

C. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Ako vstupné suroviny sa budú využívať čisté hliníkové procesné šroty, ktoré sa budú skladovať v sklade SO03, ktorý bude riešený v I. Etape projektu. Celkové predpokladané množstvo vstupných surovín je na úrovni cca 67.200 ton/rok.

Percentuálna bilancia surovín z procesu ľahkého pretláčania (6060, 6082, 6005 a 6063):

- 20 % šrot s vysokou hustotou v košoch
- 10 % zhutnený šrot (brikety, balíčky)
- 35 % voľné profily (1-3 m)
- 35 % zviazané profily (7-8 m)

V rámci technológie budú taktiež inštalované 4 ks nízkoemisných horákov s celkovým výkonom 10 MW. Ako palivo tu bude slúžiť zemný plyn jeho predpokladaná spotreba je 65 Nm³ na jednu tonu pretavovaného materiálu.

D. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Odvedenie odpadovej vzdušiny z procesu pretavovania je riešené v prevádzkovom súbore **PS2 – Priemyselné odsávanie**. Vzdušina bude od pece k filtračnému zariadeniu privádzaná oceľovým potrubím. Na začiatku procesu filtrácie je axiálny cyklón, kde sa zachytávajú väčšie pevné častice, ktoré sú odvádzane cez rotačný podávač do BIG-BAG stanice. V predbežných analýzach surového plynu pred čistením, boli zistené aj látky tvoriace voľné kyseliny, preto súčasťou filtračného zariadenia je silo s vhodným sorpčným činidlom $\text{Ca}(\text{OH})_2$, aby nedochádzalo k poškodeniu filtračnej textílie zariadenia. Pre dosiahnutie požadovaných parametrov na výstupe sa dávkuje prímes $\text{Ca}(\text{OH})_2$, ktoré je uskladnené v oceľovom sile s objemom 100 m^3 a dávkovanie sa vykonáva do sacej strany vzduchového ventilátora. Vzdušina následne cez ventilátor je dopravovaná do samotného filtračného zariadenia. Ako filtračný materiál sa používa tkanina - ihlové polyesterové plsti pozostávajúce z horľavých alebo tavitelných vlákien.

Bližšie informácie a technickú špecifikáciu filtračného zariadenia možno nájsť v priloženej projektovej dokumentácii.

V technológii budú celkovo dve miesta odvodu odpadovej vzdušiny do vonkajšieho prostredia:

- **Výdych - V1** - Filtrácia spalín, kompletne odsávanie procesu tavenia z taviacej pece
- **Výdych - V2** - Odprášená sila reagentu

Výdych - V1 - Filtrácia spalín, kompletne odsávanie procesu tavenia z taviacej pece TAMF-35

Filtračné zariadenie pre odsávanie z procesu tavenia má garantovanú výstupnú hmotnostnú koncentráciu TZL do 10 mg/m^3 . Celkové množstvo odsávaných vzdušnín je $87.000 \text{ Nm}^3/\text{h}$, z toho $60.700 \text{ Nm}^3/\text{h}$ je pec + naddverný priestor. Zostávajúce množstvo vzdušnín $26.300 \text{ Nm}^3/\text{h}$ je ako odsávanie ostatných častí zariadenia + rezerva. Výpočet je na základe tohto urobený na dva parametre:

ZPN + TZL: $60.700 \text{ Nm}^3/\text{h}$ (pec+ naddverný priestor)

TZL: $26.300 \text{ Nm}^3/\text{h}$ (ostatné)

Ako médium sa využíva zemný plyn spaliny zo spotrebou $1032 \text{ Nm}^3/\text{h}$. Na tento údaj je vypočítané aj množstvo jednotlivých znečisťujúcich látok. Potom hmotnostný tok ZL bude nasledovný:

TZL :	$e \leq 0,607 \text{ kg/hod.}$	$k = \leq 10 \text{ mg/mN}_3$
$\text{SO}_2 : m = 9,6 \cdot 10^{-6} \cdot 1030 =$	$0,00991 \text{ kg/hod.}$	$k = 0,16 \text{ mg/mN}_3$
$\text{NO}_x : m = 1560 \cdot 10^{-6} \cdot 1032 =$	$1,61 \text{ kg/hod.}$	$k = 26,52 \text{ mg/mN}_3$
$\text{CO} : m = 2362,5 \cdot 10^{-6} \cdot 1032 =$	$2,44 \text{ kg/hod.}$	$k = 40,17 \text{ mg/mN}_3$

org. látky: m = 176 . 10-6. 1032	0,181 kg/hod.	k = 2,99 mg/mN3
z toho celk. org. uhlík : 144 . 10-6.1032	0,148 kg/hod.	k = 2,45 mg/mN3

Z toho ročné množstvá:

Objemové množstvo vzdušiny: 60.700 Nm3/hod

Počet prevádzkových hodín: 7.680 rok

TZL :	4661,8 kg/rok	k = ≤10 mg/mN3
SO2 :	76,1 kg/rok	k = 0,16 mg/mN3
NOx :	12364,2 kg/rok	k = 26,52 mg/mN3
CO :	2892,0 kg/rok	k = 40,17 mg/mN3
org. látky:	1394,9 kg/rok	k = 2,99 mg/mN3
z toho celk. org. uhlík :	1141,3 kg/rok	k = 2,45 mg/mN3

Ostatná časť vzdušiny - TZL:

Z toho ročné množstvá:

Objemové množstvo vzdušiny: 26,300 Nm3/hod

Počet prevádzkových hodín: 7.680 rok

TZL :	e = 0,263 kg/hod.	k = 10 mg/m3
TZL:	2020,0 kg/rok	

Vyčistená vzdušina je vypúšťaná cez výduch V1 vo výške nad +25,00 m priemeru DN1500.

Výduch - V2 - Odprášenia sila reagentu

Filter pre odprášenie sila sorbentu má garantovanú výstupnú hmotnostnú koncentráciu TZL do 10 mg/m3. Pri množstve odvádzaných vzdušín 200 Nm3/h je hmotnostný tok TZL nasledovný:

TZL :	e = 2,0 *10-3 kg/hod.	k = 10 mg/m3
TZL:	4,0 kg/rok	

Počet prevádzkových hodín: 2000 hod/rok

Vyčistená vzdušina je vypúšťaná z telesa filtra DN1100/1000 vo výške +10,8m.

Výška výduchu v zmysle Vyhlášky MP SR č. 410/2012, prílohy č.9 a zabezpečenie rozptylu znečisťujúcich látok.

Výška výduchu je realizovaná v súlade s ustanoveniami platnej legislatívy v minulosti a spĺňa aj požiadavky vyhl. MP SR č. 410/2012 Z.z, prílohy č.9. a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok, postupom opísaným vo Vestníku MŽP SR v čiastke 5/1996.

Výduchy riešené projektom na vypúšťanie emisií a ich výška je volená tak, aby zabezpečila požadovaný rozptyl znečisťujúcich látok a spĺňal požiadavky platnej legislatívy. Podľa Vestníka MZ č. 5/1996 je možné vypúšťať navrhovanými komínmi nasledovné max.

množstvá jednotlivých znečisťujúcich látok, aby bol zabezpečený požadovaný rozptyl: Komín má výšku 25,0 m. Pre 25 m vysoký komín sú max. množstvá vypúšťaných TZL nasledovné (koeficient 27 je pre 25 m vysoký komín):

TZL	e max. =	27 x 0,5 =	13,5 kg/h
SO _x	e max. =	27 x 0,5 =	13,5 kg/h
NO _x	e max. =	27 x 0,2 =	5,4 kg/h
HF	e max. =	27 x 0,04 =	1,08 kg/h
CO	e max. =	27 x 10 =	270 kg/h

Korekcia výšky komína na okolité komíny, ktoré emitujú rovnakú znečisťujúcu látku:

Korekcia výšky výduchu je vypočítaná na základe dostupných informácií z emisných meraní pecí SAS 21, 22, 23 a Gautschi 1,2.

$$H_{pr} = \frac{H1.E1 + H2.E2 \dots + Hx.Ex}{E1 + E2 \dots + Ex},$$

kde

E1, E2 ... sú ročné emisie z jednotlivých jestvujúcich komínov v t.rok-1,

Ex sú ročné emisie z komína nového zdroja v t.rok-1,

H1, H2 ... je skutočná výška jestvujúcich komínov v metroch,

Hx je navrhovaná výška komína nového zdroja v metroch,

Hpr je vážený priemer výšok jednotlivých komínov (výška fiktívneho kmína) v metroch

Korekcia komína na okolité komíny	SAS 21	SAS 22	SAS 23	Gautschi 1	Gautschi 2
Výška jestvujúcich komínov (m) - H	H1 = 25	H2 = 25	H3 = 25	H4 = 40	H5 = 40
Ročná emisia jestvujúcich komínov (tony/r) E	E1 = 5,4	E2 = 7,65	E3 = 4,74	E4 = 4,23	E5 = 4,23
Nový komín (výduch) V1 navrhovaná výška -	Hx = 20				
Predpokl. ročné emisie nového komína (t/rok)	Ex = 38,26				
Korigovaná výška nového komína (m)	24,00				

Z prehľadu výsledkov vyplýva, že výduch V1 na vypúšťanie emisií spĺňa požiadavky legislatívy na zabezpečenie rozptylu znečisťujúcich látok pri výške 25,0m.

E. Popis miesta a okolia prevádzky

Projekt sa bude realizovať v existujúcej prevádzke, ktorej okolie je dostatočne popísané v integrovanom povolení a jeho zmene.

F. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Hlavným zdrojom emisií do ovzdušia bude v navrhovanej stavbe samotná technológia pretavovania. Na odvádzanie emisií z taviacej pece je navrhnuté zariadenie odsávania ktoré bude obsahovať systém čistenia odpadových plynov prostredníctvom filtračného systému. Bližšie informácie o tomto zariadení a jeho parametroch možno nájsť v opise pri prevádzkovom súbore **PS2 – Priemyselné odsávanie**.

Predmetná inštalovaná technológia nebude produkovať technologické odpadové vody. Vzhľadom na skutočnosť že nedôjde ani k navýšeniu počtu zamestnancov, nie je dôvod predpokladať zvýšenú produkciu splaškových odpadových vôd. Z tohto dôvodu budú emisie do vôd predstavovať výlučne dažďové vody z prestrešenia. Celá nová podlahová plocha bude zároveň zabezpečená proti úniku použitím zabudovanej hydroizolačnej vrstvy ktorá je vhodná aj na ochranu proti ropným látkam.

G. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Tab. 2 – Odpady vznikajúce počas výstavby

Katalógové číslo	Názov	Kategória	Množstvo (rok)
17 01 01	Betón	O	1502 t
17 01 07	zmesi betónu, tehál, škridiel, obkladového materiálu a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O	12,2 t
17 04 07	Zmiešané kovy	O	2,2 t
17 02 01	Drevo	O	1,02 t
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,9 t
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	0,05 t
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	0,1 t
17 05 03	Zemina a kamenivo iné ako uvedené v 17 05 03	O	1921 t

Tab. 3 – Odpady vznikajúce počas prevádzky

Katalógové číslo	Názov	Kategória	Množstvo (rok)
10 03 16	Peny iné ako uvedené v 10 03 15	O	3000,0
10 03 20	Prach z dymových plynov iný ako uvedené v 10 03 09	O	150,0
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	5,0
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	0,5
15 01 02	Obaly z plastov	O	2,0
15 01 04	Obaly z kovu	O	0,5
15 01 10	Obaly obsahuj. NL alebo kontaminované NL	N	0,05
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie	N	1,0

H. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Opatrenia na monitorovanie prevádzky budú navrhnuté v procese ďalšieho povoľovania prevádzky.

I. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Najlepšia dostupná technika podľa zákona (zákon č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov) je najefektívnejšia a najpokročilejší stav rozvoja činností a spôsob ich prevádzkovania, ktorý preukazuje praktickú vhodnosť určitej techniky, najmä z hľadiska určovania emisných limitov sledujúcich predchádzanie vzniku emisií v prevádzke, a ak to nie je možné, aspoň celkové zníženie emisií a ich nepriaznivého vplyvu na životné prostredie.

Najlepšia technika podľa tohto zákona je najúčinnějšía technika z hľadiska dosiahnutia vysokej celkovej úrovne ochrany životného prostredia. Dostupná technika podľa tohto zákona je do takej miery vyvinutá technika, ktorá pri zohľadnení nákladov na ňu a prínosu z nej umožňuje jej používanie v príslušnom priemyselnom odvetví za ekonomicky a technicky únosných podmienok a ktorá je za rozumných podmienok dostupná prevádzkovateľovi bez ohľadu na to, kde sa vyrába. Technika podľa tohto zákona je používaná technológia, ako aj spôsob, akým je prevádzka navrhnutá, postavená, udržiavaná, prevádzkovaná a akým je ukončená činnosť v nej. Najlepšie dostupné techniky pre jednotlivé priemyselné odvetvia a druhy prevádzok na území Slovenskej republiky sa určujú na základe údajov Európskych spoločností o ich vývoji. Pre uvedenú technológiu je platné Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016 ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

Uvedené vykonávacie rozhodnutie v prvej časti (BAT 1-3) pojednáva o organizačných opatreniach na zabezpečenie plynulého chodu technológie. Navrhovaná technológia bude súčasťou prevádzky spoločnosti Slovalco, v ktorej sú vypracované interné predpisy pojednávajúce o údržbe prevádzky a technicko-organizačných opatreniach na zabezpečenie plynulej výroby.

V ďalšej časti (BAT 5-9) rozhodnutie pojednáva o difúzných emisiách z technologických procesov. V prípade navrhovanej technológie sú technologické celky navrhnuté tak aby dochádzalo k minimálnym difúznym únikom látok. Vstupné suroviny budú skladované v zastrešenom sklade a technológia ich dopravy je prispôbena nárokom tak aby nedochádzalo k sekundárnej prašnosti. Samotná technológia odlievacej pece je zabezpečená účinným odsávaním s filtrom a systémom čistenia plynu.

BAT 10-19 pojednávajú o monitoringu technológie z pohľadu emisií do životného prostredia. Konkrétne podmienky monitoringu budú určené príslušnými orgánmi, k týmto bodom však možno uviesť že navrhovaná technológia obsahuje procesný ohrev ktorý je realizovaný nízkoemisnými horákmi, čím je zabezpečená najnižšia možná miera emisií zo spaľovania paliva – zemného plynu. Emisie do vody môžu byť v prípade navrhovanej technológie spôsobené jedine v mimoriadnych situáciách, samotná technológia neprodukuje technologické odpadové vody. Skladované suroviny budú umiestnené v prestrešenom sklade, čím dôjde k eliminácii emisií do vody ktoré by mohli byť spôsobené vplyvom dažďovej vody. Vzhľadom k emisiám hluku je prevádzka vhodne umiestnená v priemyselnej zóne

v dostatočnej vzdialenosti od sídelných oblastí, čím sú eliminované viaceré významné negatívne aspekty, vrátane hlukovej záťaže.

Hlavná časť uvedeného dokumentu o záveroch BAT pre navrhovanú technológiu sa týka sekundárnej výroby hliníka (BAT 76-86). Veľká časť podmienok uvedených v týchto bodoch kladie nároky na kvalitu druhotných surovín ktoré sú v tomto procese používané. V prípade navrhovanej technológie budú používané výhradne hliníkové materiály. Z tohto dôvodu je ich zloženie vopred známe a ich čistota je zabezpečená. Neobsahujú organické látky a oleje a ani iné prímеси, čím je efektívne zabezpečené plnenie všetkých podmienok na kvalitu surovín.

Priestor nad dvermi taviacej pece bude odsávaný prostredníctvom účinného odsávania. V technológii odsávania je navrhnuté efektívne filtračné zariadenie ktoré je zároveň schopné neutralizácie kyslíkych plynov čím je zabezpečená vysoká úroveň ochrany ovzdušia a zároveň plnenie všetkých podmienok BAT na emisie z výroby.

J. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Na prevádzke budú zavedené opatrenia na predchádzanie havarijným stavom v zmysle platnej legislatívy. Špecifické opatrenia budú konkretizované v ďalšom stupni povoľovania.

K. Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje

K navrhovanému stavu neboli vypracované žiadne alternatívne riešenia.

L. Návrh podmienok povolenia

Všeobecné podmienky

Pre realizáciu pripravovanej stavby navrhujeme nasledujúce podmienky:

1. Stavba bude uskutočnená podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom, ktorá je súčasťou tejto žiadosti
2. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia stavebného úradu
3. Stavebník zabezpečí vytyčenie priestorovej polohy stavby podľa povolenia právnickou alebo fyzickou osobou na to oprávnenou.
4. Pri uskutočňovaní stavby treba dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce, technických zariadení a dbať na ochranu zdravia a osôb na stavenisku.
5. Pri uskutočňovaní musia byť dodržané príslušné ustanovenia vyhlášky č. 532/2002 Z.z, ktorou sa ustanovujú podrobnosti o všeobecných technických požiadavkách na výstavbu a o všeobecných technických požiadavkách na stavby užívané osobami s obmedzenou schopnosťou pohybu a orientácie a príslušné technické normy.
6. Stavba bude dokončená najneskôr do 36 mesiacov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto stavebného povolenia.
7. Stavba bude uskutočňovaná dodávateľsky oprávnenou právnickou alebo fyzickou osobou. Začatie stavby a dodávateľa stavby oznámi stavebník do 15 dni od začiatku výstavby.
8. Stavebník je povinný označiť stavenisko s uvedením potrebných údajov o stavbe a účastníkoch výstavby.
9. Dodávateľ stavby je povinný viesť stavebný denník od prvého dňa prípravných prác až do skončenia stavebných prác.
10. Stavebné povolenie stratí platnosť, ak do dvoch rokov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia nebude stavba začatá. Stavba nesmie byť začatá, pokiaľ stavebné povolenie nenadobudne právoplatnosť

Emisné limity

Pre zariadenie budú platiť špecifické emisné limity pre ZL uvedené v Prílohe č. 7 časť B, bod 10. – Výroba hliníka, podľa Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. , ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších právnych predpisov a emisné limity dané rozhodnutím SIŽP v B.Bystrici (číslo: 8167-48160/2019/Ško/470250106/Z14, zo dňa 18.12.2019):

10.2 Emisné limity

Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn					
Časť zdroja	Emisný limit (mg/m ³)					
	TZL ¹⁾	SO _x	CO	NO _x	HF	PCDD + PCDF ng I-TEQ/Nm ³
Pretavovanie a odlievanie hliníka - nové zariadenia	10	-	500	350	-	-

1) Platí ako denná priemerná hodnota

M. Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povoľovaná prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

M.1 Zoznam účastníkov konania

1. Slovalco, a.s., Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom
2. Mesto Žiar nad Hronom, Š. Moyzesa 46, 965 01 Žiar nad Hronom
4. Ing. František Víťazka - STAVIT, Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom
5. Ing. Peter Jasenák - STAVIT, Krížna 12, 965 01 Žiar nad Hronom

M.2 Zoznam dotknutých orgánov

1. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, úsek posudzovania vplyvov na životné prostredie, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
2. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
3. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
4. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
5. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna ochrany prírody a krajiny, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom
6. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom
8. Mesto Žiar nad Hronom - stavebný úrad, Š. Moyzesa 46, 965 01 Žiar nad Hronom

N. Stručné zhrnutie

údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“).

1. Prevádzkovateľ:

1.1	Názov:	Slovalco, a.s.
1.2	Adresa:	Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom
1.3	IČO:	31 587 011

2. Integrované povolenie v znení zmien a doplnení:

Integrované povolenie na vykonávanie činností v prevádzke „Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlievareň“ vydané Rozhodnutím Slovenskej inšpekcie životného prostredia, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, číslo **1625-7799/2007/Vir/470250106** zo dňa **13.03.2007**, a jeho neskorších zmien..

3. Prevádzka:

3.1	Názov:	„Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlievareň“
3.2	Adresa:	Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom
3.3	Katastrálne územie:	Horné Opatovce
3.4	Parcelné čísla (stavenisko):	p.č 34/27; 34/260; 34/30;

3.6 *Kategória priemyselnej činnosti podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:*

Podľa § 3 ods. 1 a Prílohy č. 1 Vyhlášky č. 410/2012 Z.z. Ministerstva pôdohospodárstva, životného prostredia a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší je zdroj kategorizovaný nasledovne:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.5.b Tavenie vrátane zlievania neželezných kovov vrátane zhodnotených produktov a prevádzkovanie zlievarne neželezných kovov, s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre ostatné kovy.

3.7 *Opis prevádzky*

Účel technológie

Účelom technológie je inštalácia pretavovacej pece v priestoroch existujúceho stavebného objektu SO 01 – Odlievareň. Súčasťou inštalovanej technológie bude zároveň odvedenie odpadových plynov, vrátane systému ich čistenia a potrebná inštalácia rozvodov elektrickej energie, dátových rozvodov a rozvodov zemného plynu.

Ďalším účelom je vybudovanie nového objektu – Filtračná stanica.

4. Stručný popis predmetu zmeny integrovaného povolenia

1. v oblasti stavebného poriadku podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ stavebné povolenie stavby „Pretavovanie procesného odpadu - ETAPA II.“ v rozsahu stavebných objektov a prevádzkových súborov tak ako sú uvedené v projektovej dokumentácii ktorá sa nachádza v prílohe tejto žiadosti:
 - a. SO 01 ODLIEÁREŇ - p.č. 34/27, k.ú. Horné Opatovce
 - b. SO 02 FILTRAČNÁ STANICA - p.č. 34/260; 34/30; k.ú. Horné Opatovce
2. V oblasti ochrany ovzdušia podľa §3 ods. 3 písm. a) bodu 1. zákona o IPKZ súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien.
3. V oblasti ochrany ovzdušia podľa §3 ods. 3 písm. a) bodu 10. zákona o IPKZ o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,

Popis zmien

„Pretavovanie procesného odpadu - ETAPA II.“

SLOVALCO, akciová spoločnosť bola založená v roku 1993. Vznikla s cieľom modernizovať výrobu hliníka, ktorá bola zastaraná a neefektívna. Od roku 1996 pracuje nový, výkonný a ekologický závod na plný výkon.

V súčasnosti plánuje spoločnosť niekoľko významných investícií do technológie, čím chce dosiahnuť zvýšenie efektivity výroby s minimálnym dopadom na životné prostredie.

Jednou z nich je inštalácia taviaco – ustáľovacej pece o výkone 35 ton, kde sa budú spracovávať hliníkové čisté procesné šroty. Inštalácia samotnej technológie pretavovania spolu s inštaláciou filtračnej stanice je predmetom tejto časti PD. V II.Etape predkladanej PD sa riešia nasledovné stavebné objekty:

SO 01 ODLIEÁREŇ, - jestvujúci stavebný objekt v rámci ktorého sa rieši stavebná príprava pre osadenie novej pece s príslušenstvom (zavážací vozík, systém ohrevu pece).

SO 02 FILTRAČNÁ STANICA, kde sa rieši stavebná príprava pre osadenie novej filtračnej stanice s príslušenstvom (komín, silo reagentu, ventilátor) a to vytvorením samostatného betónového základu, bez opláštenia a prestrešenia.

Následné prevádzkové súbory riešia samotnú technologickú časť projektu. Prípojky sú riešené v rámci vnútro areálových rozvodov, ktoré sú vo vlastníctve investora.

Tekutý hliník z výroby elektrolýzy sa upravuje v taviaco – ustáľovacích peciach. V súčasnosti investor disponuje tromi pecami s kapacitou 35 ton a dvomi pecami s kapacitou 30 ton.

Ako bolo uvedené, v rámci predkladaného projektu sa rieši osadenie ďalšej taviaco – ustáľovacej pece o výkone 35 ton.

Technické údaje:

Typ pece	:TAMF-35
Kapacita	: 35 ton roztaveného hliníka pri hustote 2330 kg/m ³ pri 750 °C
Cieľová kapacita (na roztavenie)	: 67 200 ton/rok (320 dní/rok, 24 h/deň)
Cieľová kapacita (na odliatie)	: 60 800 ton/rok (320 dní/rok, 24 h/deň)

Denné liatie	: 190 ton
Priemerné denné plnenie	: 210 ton
Priemerné plnenie pece	: 35 ton
Počet cyklov za deň	: 6
Jeden cyklus tavenia	: 240 min
Procesný ohrev	: zemný plyn
Výkon horákov	: 1032 Nm ³ / hod
Množstvo vzdušnín	: 87.000 Nm ³ / hod
Teplota vzdušnín	: 114 °C
Počet technologických výduchov	: 1 ks
Parametre výduchu	: Priemer= 1,5 m, Výška = 25,0 m

O. Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o zmenu integrovaného povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

V Banskej Bystrici, dňa 27.01.2020

Podpísaný: Ing. Juraj Musil
konateľ spoločnosti
INECO, s.r.o.

.....
podpis

Za prevádzkovateľa, spoločnosť Slovalco, a.s. správnosť údajov potvrdzujú:

V Banskej Bystrici, dňa: 27.01.2020

Podpísaný: Ing. Juraj Musil
konateľ spoločnosti
INECO, s.r.o. – zástupca
na základe splnomocnenia

.....
podpis

Pečiatka podniku:

--

P. Zoznam príloh

Splnomocnenia	2x
CD s elektronickou verziou žiadosti a príloh	1x
Projektová dokumentácia – projekt pre stavebné povolenie	3x
Písomné vyhodnotenie plnenia podmienok zo zisťovacieho konania	1x
Stručné zhrnutie žiadosti o zmenu IP	3x