



## Z V E R E J N E N I E

údajov a informácií podľa § 11 zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“)

a

## V Ý Z V A

- dotknutej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania,
- dotknutej verejnosti a verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania.

### 1. Žiadosť o zmenu povolenia:

- 1.1. *Žiadosť zo dňa:* 27. 01. 2020
- 1.2. *Doručená na správny orgán:* SIŽP, Inšpektorát ŽP Banská Bystrica
- 1.3. *Doručená dňa:* 27. 01. 2020
- 1.4. *Evidovaná pod číslom:* 2414/2020
- 1.5. *Dátum zverejnenia výzvy spolu s informáciami na webovom sídle správneho orgánu [www.sizp.sk](http://www.sizp.sk):* 06. 04. 2020
- 1.6. *Dátum zverejnenia výzvy spolu s informáciami na úradnej tabuli mesta:*

.....  
Dátum zverejnenia  
pečiatka a podpis

- 1.7. *Dátum ukončenia zverejnenia výzvy spolu s informáciami na úradnej tabuli mesta:*

.....  
Dátum ukončenia zverejnenia  
pečiatka a podpis

### 2. Prevádzkovateľ:

- 2.1. *Názov:* **SLOVALCO, a.s.**
- 2.2. *Adresa:* **Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom**
- 2.3. *IČO:* **31 587 011**
- 2.4. *Variabilný symbol:* **470250106**

### 3. Prevádzky:

- 3.1. *Názov:* „Výroba anód“, „Elektrolýza“ a „Odlievareň“
- 3.2. *Adresa:* Priemyselná 14, 965 48 Žiar nad Hronom
- 3.3. *Katastrálne územie:* Horné Opatovce
- 3.4. *Parcelné číslo:* 34/27, 34/260 a 34/30
- 3.5. *Katégória priemyselnej činnosti podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:*
  - „Výroba anód“  
6.8 Výroba uhlíka – ide o uhlie pálené pri vysokej teplote – alebo elektrografitu vypaľovaním alebo grafitizáciou;
  - „Elektrolýza“  
2.5 Spracovanie neželezných kovov:  
a) Výroba surových neželezných kovov z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickými, chemickými alebo elektrolytickými postupmi;
  - „Odlievareň“  
2.5 Spracovanie neželezných kovov:  
b) Tavenie vrátane zlievania neželezných kovov vrátane zhodnotených produktov a prevádzkovanie zlievarne neželezných kovov, s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre ostatné kovy.

### 4. Integrované povolenie v znení zmien a doplnení:

- 4.1. *Číslo:* 1625-7799/2007/Vir/470250106
- 4.2. *Zo dňa:* 13. 03. 2007
- 4.3. *Právoplatné dňa:* 02. 04. 2007

### 5. Informácie pre verejnosť:

- 5.1. *Písomné prihlásenie sa dotknutej verejnosti za účastníka konania, podanie vyjadrenia dotknutej verejnosti a verejnosti k začatiu konania je potrebné zaslať na adresu:* Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica a podľa možnosti na elektronické adresy [zuzana.krizmova@sizp.sk](mailto:zuzana.krizmova@sizp.sk), [alena.skornova@sizp.sk](mailto:alena.skornova@sizp.sk), [sizpipkbb@sizp.sk](mailto:sizpipkbb@sizp.sk).
- 5.2. *Podľa § 11 ods. 5 písm. d) zákona o IPKZ lehota na písomné prihlásenie sa dotknutej verejnosti za účastníka konania, možnosti vyjadrenia dotknutej verejnosti a verejnosti k začatiu konania je: 30 dní od dátumu uvedeného v bode 1.5., t. j. do 07. 05. 2020.*

### 6. Do žiadosti, spolu s prílohami je možné nahliadnuť (robiť z nej kópie, odpisy a výpisy):

- 6.1. *Správny orgán:* Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), Jegorovova 29B, Banská Bystrica, 2. poschodie, po

predchádzajúcom dohodnutí termínu v pracovných dňoch v čase od 9<sup>00</sup> hod. do 14<sup>00</sup> hod.

6.2. *Obec:* Mesto Žiar nad Hronom, Ul. Š. Moyzesa 46, 965 19 Žiar nad Hronom v stanovených stránkových dňoch.

6.3. *Webové sídlo:* [www.sizp.sk](http://www.sizp.sk) a [www.ziar.sk](http://www.ziar.sk).

## 7. Posudzovanie vplyvov na životné prostredie:

7.1. Zámer „Navýšenie kapacity výroby anódových blokov, elektrolytického hliníka a odlievarenských výrobkov v Slovalcu a. s. Žiar nad Hronom“, posúdilo Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a vydalo rozhodnutie v zisťovacom konaní č. 8867/2018-1.7/zl-R zo dňa 28. septembra 2018, podľa ktorého sa zmena navrhovanej činnosti nebude posudzovať podľa tohto zákona. Uvedený dokument je prístupný na stránke: <http://enviroportal.sk/sk/eia/detail/navysenie-kapacity-vyroby-anodovych-blokov-elektrolytickeho-hlinika-od>.

## 8. Súčasťou konania je:

8.1 *v oblasti ochrany ovzdušia*

**podľa § 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ:**

**bod 1.** udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení zmeny veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia (v súvislosti s povolením stavby „Pretavovanie procesného odpadu – ETAPA II.“

**bod 10.** určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,

8.2 *v oblasti stavebného poriadku*

**podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ** v súlade s § 61 stavebného zákona povolenie stavby „Pretavovanie procesného odpadu – ETAPA II.“ na pozemkoch parc. č. 34/27, 34/260 a 34/30 v k. ú. Horné Opatovce

## 9. Zoznam dotknutých orgánov:

9.1. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, úsek ochrany ovzdušia, Nám. Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom

9.2. Okresný úrad Žiar nad Hronom, odbor starostlivosti o životné prostredie, Námestie Matice slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom, úsek odpadového hospodárstva

9.3. Mesto Žiar nad Hronom, Stavebný úrad, Ul. Š. Moyzesa 46, 965 19 Žiar nad Hronom

9.4. Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom

9.5. Slovak Telekom, a.s., Bajkalská 28, 817 62 Bratislava

9.6. Dopravný úrad, Divízia civilného letectva, Letisko M. R. Štefánika, 823 05 Bratislava

## 10. Ústne pojednávanie:

10.1. Účastník konania môže požiadať o nariadenie ústneho pojednávania v určenej lehote alebo v predĺženej lehote.

## 11. Stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom:

Činnosť prevádzky „Odlievareň“ spočíva v spracovávaní, rafinácii a odlievaní tekutého primárneho hliníka a vratného hliníka (čistý procesný hliníkový vedľajší produkt ako napr. odrezky pôvodne odliatych čapov a výliskov, ktoré technologicky nie je možné ďalej spracovávať v procese lisovania). V súčasnosti je tekutý primárny hliník spolu s vratným hliníkom pretavovaný v 5 taviaco-ustaľovacích odlievacích peciach. Ďalej sa tavenina pred odlievaním leguje a rafinuje chlóróm alebo argónom. Odliate výrobky (čapy, Al bločky) sa potom tepelne (homogenizácia v homogenizačných peciach) a mechanicky (pílenie čapov) spracovávajú, následne balia a expedujú.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia je povolenie stavby „Pretavovanie procesného odpadu – ETAPA II.“, ktorá zahŕňa inštaláciu novej taviaco - ustaľovacej výklopnej pece o výkone 35 ton roztaveného hliníka kde sa budú spracovávať čisté hliníkové suroviny z procesu ľahkého pretláčania (napr. voľné a zviazané hliníkové profily, zhutnené hliníkové brikety a balíčky). S týmto bude spojené aj navýšenie spotreby vstupných materiálov a energetických zdrojov ktoré sú potrebné pre činnosť prevádzky. Celkové predpokladané množstvo vstupných surovín bude na úrovni cca 67 200 ton/rok. Cieľová kapacita odlievania bude 60 800 ton/rok. Predkladaný projekt rieši rozšírenie výroby na celkový objem 270 000 ton/rok.

V rámci technológie budú inštalované 4 ks nízkoemisných horákov s celkovým výkonom 10 MW. Ako palivo sa bude používať zemný plyn, jeho predpokladaná spotreba je 65 Nm<sup>3</sup> na jednu tonu pretavovaného materiálu.

Zo skladu pretavovaného materiálu bude materiál určený na spracovanie privázaný mobilným nakladačom Volvo. Materiál sa bude nakladať do zavážacieho vozíka, ktorý bude súčasťou technológie pretavovacej pece a následne po jeho naplnení bude dávkovaný do komory pretavovacej pece, kde prebehne jeho pretavenie. Po pretavení bude tekutý hliník z pece pomocou jej naklopenia vylievaný do liaceho žľabu, ktorý sa napája na jestvujúcu sústavu žľabov z existujúcich pecí. Ostatné časti tohto technologického uzla (čistenie, legovanie, odlievanie) sú už jestvujúce zariadenia s dostatočnou výrobnou kapacitou.

Stavba rieši aj osadenie nového textilného filtračného zariadenia typu DWF 3.2/8.5/2.5/68/112 na zachytávanie znečisťujúcich látok z novej taviaco - ustaľovacej pece. Odpadový plyn bude odsávaný radiálnym ventilátorom s celkovou odsávacou kapacitou 91 000 Nm<sup>3</sup>/hod. Predpokladaná teplota odpadového plynu bude 114°C. Maximálny objemový prietok odpadového plynu bude 87 000 Nm<sup>3</sup>/hod. Odpadový plyn bude od peci k filtračnému zariadeniu privádzaný oceľovým potrubím DN1350 mm. Na začiatku procesu filtrácie bude axiálny cyklón, kde sa zachytávajú väčšie pevné častice, ktoré budú odvádzané cez rotačný podávač do BIG-BAG stanice. Súčasťou filtračného zariadenia bude aj silo s vhodným sorpčným činidlom Ca (OH)<sub>2</sub>, aby nedochádzalo k poškodeniu filtračnej textilie zariadenia. Pre dosiahnutie požadovaných parametrov na

výstupe sa dávkuje prímies  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ , ktorá je uskladnená v oceľovom sile s objemom  $100 \text{ m}^3$  a dávkovanie sa vykonáva do sacej strany vzduchového ventilátora. Odpadový plyn je následne cez ventilátor dopravovaný do samotného filtračného zariadenia. Ako filtračný materiál sa používa tkanina - ihlové polyesterové plsti pozostávajúce z horľavých alebo tavitel'ných vlákien. Vyčistený odpadový plyn bude vypúšťaný do vonkajšieho ovzdušia cez nový komín s výškou 25 m. Komín bude opatrený plošinou pre prístup k meracím prírubám pre meranie koncentrácie znečisťujúcich látok (TZL,  $\text{NO}_x$ , CO, TOC a PCDD/PCDF). Na odprášenie sila reagentu bude slúžiť filtračné zariadenie typu DWF 3.2/8.5/2.5/68/112. Vyčistený odpadový plyn bude vypúšťaný do vonkajšieho ovzdušia cez nový výdych s výškou 10,8 m.

V súvislosti so stavbou „Pretavovanie procesného odpadu – ETAPA II.“ budú vznikať pri stavebných prácach odpady, s ktorými bude stavebník nakladať v súlade s platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve.

Vo vzťahu k ochrane povrchových vôd nedôjde navrhovanou zmenou k vypúšťaniu nových znečisťujúcich látok do povrchových vôd.

#### **Porovnanie s najlepšie dostupnými technikami:**

Pre uvedenú technológiu je platné Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov (ďalej len „závery o BAT“)

Závery o BAT v prvej časti (BAT 1-3) pojednávajú o organizačných opatreniach na zabezpečenie plynulého chodu technológie. Navrhovaná technológia bude súčasťou prevádzky spoločnosti Slovalco, v ktorej sú vypracované interné predpisy pojednávajúce o údržbe prevádzky a technicko-organizačných opatreniach na zabezpečenie plynulej výroby.

V ďalšej časti (BAT 5-9) závery o BAT pojednávajú o difúzných emisiách z technologických procesov. V prípade navrhovanej technológie sú technologické celky navrhnuté tak, aby dochádzalo k minimálnym difúznym únikom látok. Vstupné suroviny budú skladované v zastrešenom sklade a technológia ich dopravy je prispôbena nárokom tak, aby nedochádzalo k sekundárnej prašnosti. Samotná technológia odlievacej pece je zabezpečená účinným odsávaním s filtrom a systémom čistenia odpadového plynu.

BAT 10-19 pojednávajú o monitoringu technológie z pohľadu emisií do životného prostredia. Konkrétne podmienky monitoringu budú určené v zmysle záverov o BAT. Navrhovaná technológia obsahuje procesný ohrev, ktorý je realizovaný nízkoemisími horákmi, čím je zabezpečená najnižšia možná miera emisií zo spaľovania paliva – zemného plynu. Emisie do vody môžu byť v prípade navrhovanej technológie spôsobené jedine v mimoriadnych situáciách, samotná technológia neprodukuje technologické odpadové vody. Skladované suroviny budú umiestnené v prestrešenom sklade, čím dôjde k eliminácii emisií do vody, ktoré by mohli byť spôsobené vplyvom dažďovej vody. Vzhľadom k emisiám hluku je prevádzka vhodne umiestnená v priemyselnej zóne v dostatočnej vzdialenosti od sídelných oblastí, čím sú eliminované viaceré významné negatívne aspekty, vrátane hlukovej záťaže.

Hlavná časť uvedeného dokumentu o záveroch BAT pre navrhovanú technológiu sa týka sekundárnej výroby hliníka (BAT 76-86). Veľká časť podmienok uvedených v týchto bodoch kladie nároky na kvalitu druhotných surovín ktoré sú v tomto procese používané. V prípade navrhovanej technológie budú používané výhradne hliníkové materiály. Z tohto dôvodu je ich zloženie vopred známe a ich čistota je zabezpečená. Neobsahujú organické látky a oleje a ani iné prímеси, čím je efektívne zabezpečené plnenie všetkých podmienok na kvalitu surovín.

Priestor nad dverami taviacej pece bude odsávaný prostredníctvom účinného odsávania. V technológii odsávania je navrhnuté efektívne filtračné zariadenie ktoré je zároveň schopné neutralizácie kyslých plynov, čím je zabezpečená vysoká úroveň ochrany ovzdušia a zároveň plnenie všetkých podmienok BAT na emisie z výroby.

Nová taviaco - ustáľovacia pec ako aj príslušné filtračné zariadenie budú spĺňať požiadavky najlepších dostupných techník v zmysle záverov o BAT.